



**LUZ SIN SOMBRAS
Y DURABILIDAD
EN UN ABRIR
Y CERRAR DE OJOS**



RURAL



INDUSTRIAL



COMERCIAL



RESIDENCIAL



TRANSLÚCIDO



EXCELENTE COMBINACIÓN DE TRANSMISIÓN DE LUZ Y RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

Acrylit® es el único laminado plástico que combina la transmisión de luz y durabilidad de la resina acrílica con la alta resistencia mecánica, especialmente al impacto, que ofrece su refuerzo de fibra de vidrio.

Acrylit®, producto fabricado a nivel mundial por **Stabilit**, está elaborado con materias primas de gran calidad y protegido con gelcoat por sus dos caras, garantizando así su durabilidad.

Aplicaciones

- Naves industriales
- Centros comerciales
- Centros deportivos
- Invernaderos

Ventajas

✓ Principales ventajas de Acrylit®

Evita el amarillamiento

Acrylit® es un producto que por su composición química no adquiere tonalidades amarillentas con el paso del tiempo, manteniendo su color firme y brillante.

Difusión de luz

Acrylit® es un laminado plástico que difunde la luz en un 95% proporcionando una mejor iluminación, eliminando las zonas de penumbra así como las concentraciones de temperatura interior.

Mayor vida útil

Gracias a que 100% con resina acrílica, **Acrylit®** cuenta con una mayor vida útil en comparación con otros laminados existentes en el mercado, esto se debe a la gran resistencia natural a la intemperie que ofrece el acrílico. La capa de gelcoat, además de darle mejor apariencia, incrementa su resistencia a la intemperie, y reduce la pérdida de luz con el paso del tiempo.

Resistencia al impacto

Su refuerzo de fibra de vidrio, le proporciona una alta resistencia mecánica y al impacto.

Resistencia a productos químicos

Acrylit® tiene una elevada tolerancia a los productos químicos más comúnmente utilizados, como son:

- **Ácidos** (Concentrados al 15%)
Ácido acético, ácido clorhídrico, ácido nítrico y ácido sulfúrico.
- **Bases**
Hidróxido de sodio e hidróxido de amonio.
- **Disolventes orgánicos**
Hidrocarburos lineales, acetona y etanol.

Para datos más concretos consultar a **Stabilit Europa**.

Características

Las placas **Acrylit®** translúcidas y perfiladas son conformes a la norma de producto EN 1013.

GAMA ESPESORES
1.2 - 1.6 mm
Identificados con hilos de color

[*] consultar a **Stabilit Europa** nuestra gama de espesores

Características técnicas para Acrylit® en espesor 1.2 mm

PROPIEDADES	NORMA	VALOR
Espesor	EN 1013	1.2 mm
Transmisión de luz	EN ISO 13468-1	Hielo: 55%
Coefficiente dilatación térmica lineal	EN 1013	$2,6 \times 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ (0,026 mm/m°C)
Permeabilidad al vapor de agua	EN 1013	$3,8 \times 10^{-5} \text{ mg/m h Pa}$
Conductividad térmica	EN 673	0,256 W/m K
Resistencia a la flexión	EN 14125	135 MPa
Resistencia a la tracción	EN ISO 527-4	75 MPa
Dureza Barcol	EN 59	40 - 45
Reacción al fuego	EN ISO 13501-1	E
Resistencia al impacto de un cuerpo blando grande (1200 Joules)	XP P 38-505	Conforme (en espesores ≥ 1.6 mm. Consultar perfiles que son conformes con el ensayo)

Instalación

Almacenamiento

La humedad atrapada entre láminas apiladas puede provocarles manchas y descolorarlas, daño que puede ser mayor cuando los laminados se encuentran expuestos al sol o calor extremo. Evitar almacenar las láminas al sol o a temperaturas muy elevadas.

Separación entre correas

La separación máxima entre correas debe determinarse para cada perfil, en función de la carga a soportar y la máxima deformación admisible según la aplicación (consultar a **Stabilit Europa** en cada caso). La distancia máxima recomendable entre correas será de 1,50 m.

Láminas de gran longitud

En láminas longitudinales superiores a 6 m con fijaciones en valle y tornillo autorroscante, deben extremarse las precauciones con el fin de permitir la libre dilatación de la lámina (diámetro del taladro, unos 2 mm más que el de la caña del tornillo).

Longitud de vuelo de lámina

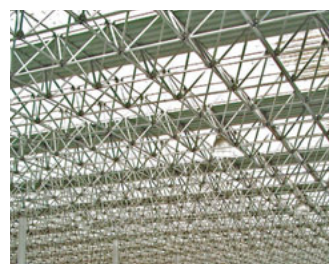
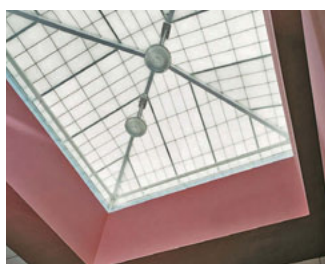
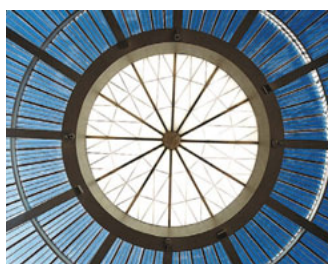
La longitud de vuelo en los aleros no será superior a 200 mm reforzándose en este caso su fijación sobre la correa inferior.

Solapes

Los solapes laterales tienen que ser contrarios a la dirección del viento y lluvia.

Seguridad

No pisar directamente sobre las láminas, no son transitables y en caso de que sea necesario hacerlo sobre tableros de madera ligeros, andamios, etc., para evitar dañar el producto e incrementar la seguridad de los operarios.





Pendientes mínimas recomendadas

PERFIL		ALTURA DE CRESTA (en mm)	PENDIENTES MÍNIMAS RECOMENDADAS
Ondulado grande		> 42	≥ 10%
Ondulado pequeño		≤ 30	≥ 15%
Grecado grande		> 42	≥ 5%
Grecado medio		30 - 42	≥ 8%
Nervado grande		> 42	≥ 10%
Nervado medio		30 - 42	≥ 10%
Nervado pequeño		≤ 30	≥ 10%



Solape y complementos

Determinación de longitudes de solape y complementos de estanquidad



Zona 1  Zona 2  Zona 3 

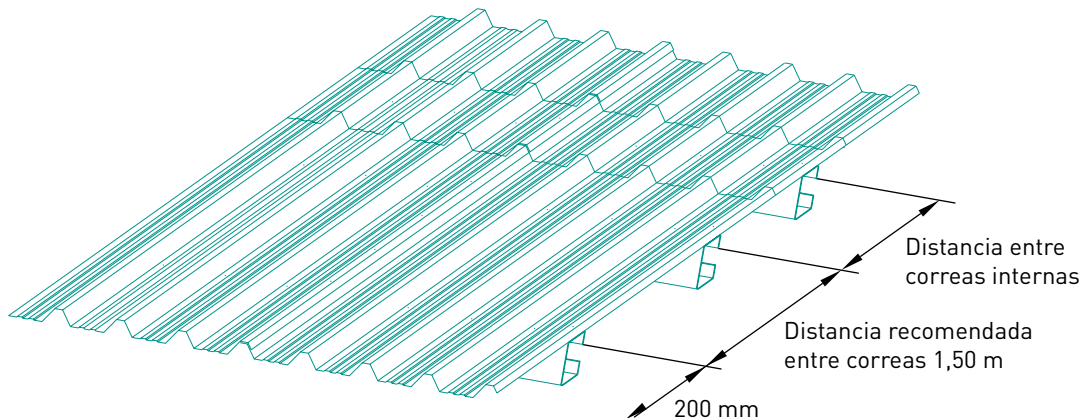
	INCLINACIÓN	PENDIENTE	mm	mm	COMPLEMENTOS
Zona 1	5	10	200	↓	T + L
	8	15	200		-
	11	20	200	150	-
	14	25	200		-
	17	30	150		-
	>20	>35	150		-
Zona 2	≤5	≤10	200	↓	T + L
	8	15	200		T + L
	11	20	200	150	T
	14	25	200		-
	17	30	150		-
	>20	>35	150		-
Zona 3	≤5	≤10	200	↓	T + L
	8	15	200		T + L
	11	20	200	150	T + L
	14	25	200		T
	>17	30	150		-
	>20	>35	150		-



Fijaciones

Las fijaciones pueden realizarse mediante ganchos, tornillos de rosca salomónica o tornillos autorroscantes. Con tornillos autorroscantes y láminas trapeciales puede efectuarse la fijación en valle, en los otros casos debe efectuarse en cresta.

En el caso de fijación en cresta debe preverse un apoyaondas (de poliestireno expandido o metálico) entre la correa y la lámina. Los nervios de recubrimiento longitudinal deben fijarse en todas las correas.



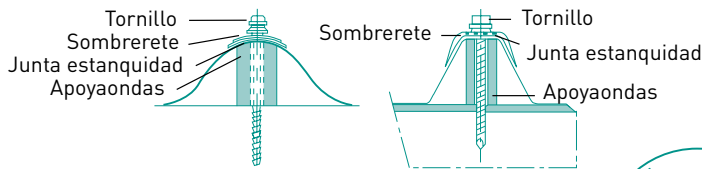
Posición de atornillado a la correa



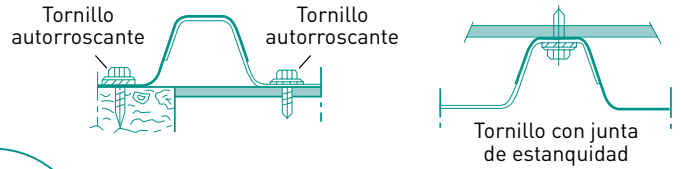
Posición de atornillado al eje de la correa

Las láminas deben fijarse en todas las crestas en los apoyos extremos y pueden fijarse al tresbolillo en los intermedios. Igualmente deben fijarse todos los nervios en la penúltima correa antes de la cumbre o alero así como en todas las correas en situaciones expuestas. Los puntos de fijación han de guardar simetría. Los taladros para el paso de fijaciones se deben efectuar a una distancia mínima de 50 mm de los bordes de las láminas.

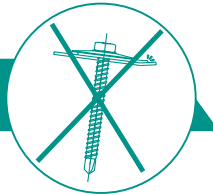
Fijación en cresta



Fijación en valle



CÓMO NO FIJAR LOS TORNILLOS



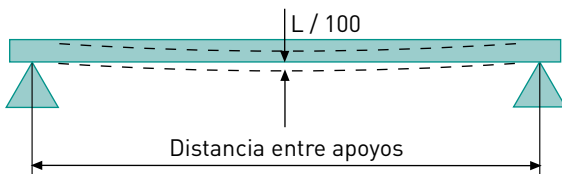
Carga admisible



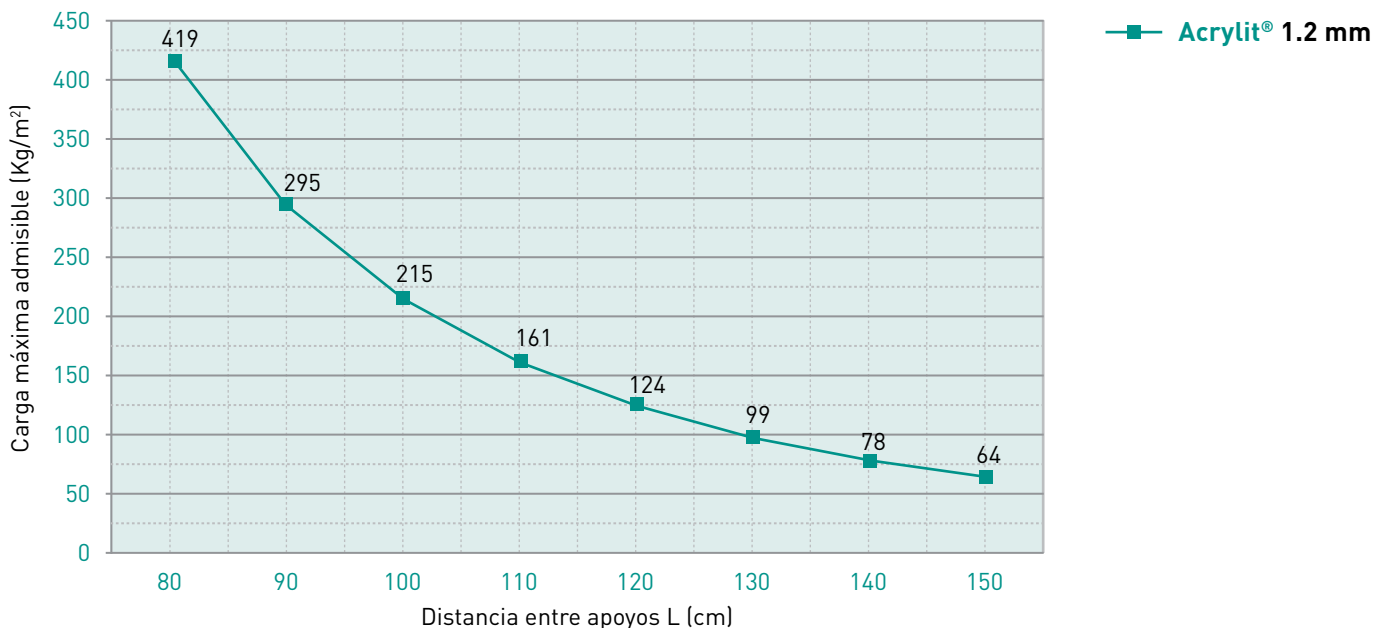
Los siguientes gráficos muestran la capacidad teórica de carga máxima admisible repartida uniformemente para una deformación máxima de $L/100$ en una placa situada entre 2 soportes a diferentes distancias entre correas.

Stabilit Europa recomienda que la distancia máxima entre apoyos no sea superior a 1.5 m.

La carga máxima admisible no representa la carga de rotura de la placa, ni se puede extrapolar en la capacidad de carga en un punto concreto de la misma (carga puntual), ya que la información se refiere a la carga uniformemente repartida.



Carga máxima admisible para flecha = $L/100$



Consultar diagrama de cargas de un perfil y espesor concreto a **Stabilit Europa**

Color estándar

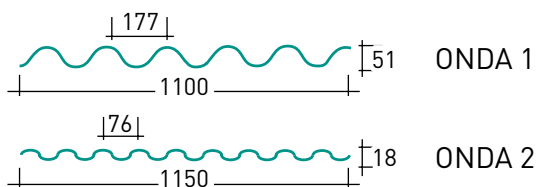
- Hielo

Gama estándar de espesores

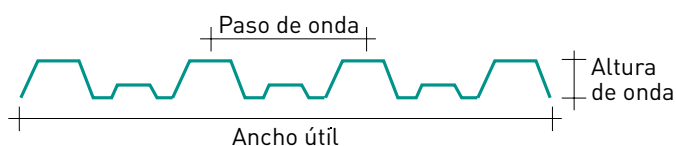
- 1.2 mm
- 1.6 mm

Gama de perfiles

PERFILES ESTÁNDAR



PERFILES TRAPECIALES



* Diferentes perfiles adaptables a cualquier tipo de chapa metálica o fibrocemento.

Otros perfiles: consultar **Stabilit Europa**.

Certificaciones

Stabilit Europa se distingue por contar con la certificación del Sistema de Gestión de Calidad según la norma ISO 9001 en todos sus procesos.

Certificado reacción al fuego en producto **Acrylit®** según EN 13501-1. Clasificación obtenida: E

Certificado Ensayo impacto 1200 J en producto **Acrylit®**.



Todos los productos **Acrylit®** tienen una garantía de diez años.

Distribuidor



La información aparecida en el catálogo es de carácter puramente orientativo, basada en la experiencia y en los tests realizados por la compañía; sin que ésto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que **Stabilit Europa** no tiene ningún tipo de control sobre su uso final.