



**LUMIÈRE SANS OMBRES  
ET DURABILITÉ  
EN UN CLIN D'ŒIL**





## EXCELLENTE COMBINAISON DE TRANSMISSION DE LUMIÈRE ET RÉSISTANCE AUX INTEMPÉRIES

**Acrylit®** est la seule matière plastique laminée à combiner la haute diffusion de la lumière et la durabilité de la résine acrylique avec la grande résistance mécanique, notamment à l'impact que lui apporte son renfort en fibre de verre.

**Acrylit®**, produit fabriqué au niveau mondial par **Stabilit** uniquement, est élaboré avec des matières premières de grande qualité et protégé par du gel coat sur les deux faces, ce qui garantit sa durabilité.

### Applications

- Hangars industriels
- Centres commerciaux
- Centres sportifs
- Serres

### Avantages

#### ✓ Principaux avantages d'Acrylit®

##### Previent le jaunissement

**Acrylit®** est un produit qui, grâce à sa composition chimique, ne prend pas de tonalités jaunâtre avec le temps et conserve sa couleur d'origine ferme et brillante.

##### Diffusion de lumière

**Acrylit®** est une matière plastique laminée qui diffuse la lumière à 95% d'où un meilleur éclairage et l'élimination des zones de pénombres ainsi que des concentrations de températures intérieures.

##### Durée de vie utile prolongée

Parce qu'il est fabriqué à 100% avec de la résine acrylique, **Acrylit®** dure plus longtemps comparé à d'autres produits laminés du marché, grâce à la grande résistance naturelle à l'intempérie de l'acrylique. La couche de gelcoat améliore non seulement son apparence mais elle fait aussi augmenter sa résistance à l'intempérie et réduit la perte de lumière au fil du temps.

##### Resistance à l'impact

Son renfort en fibre de verre lui confère une grande résistance mécanique et une toute aussi grande résistance à l'impact.

## Resistance aux produits chimiques

**Acrylit®** possède une forte tolérance aux produits chimiques les plus usuels tels que:

- **Acides** (Concentrés a 15%)  
Acide acétique, acide chlorydrique, acide nitrique et acide sulfurique.
  - **Bases**  
Hydroxyde de sodium et hydroxyde d'ammonium.
  - **Dissolvants organiques**  
Hydrocarbures linéaires, acétone et éthanol.
- Pour en savoir plus consulter **Stabilit Europa**.

## Caractéristiques

Les plaques **Acrylit®** translucides profilées sont conformes à la norme de production EN 1013.

GAMME ÉPAISSEURS
1.2 - 1.6 mm
Identiflcation avec fil de couleur

[\*] consulter **Stabilit Europa** pour la gamme d'épaisseur.



### Caractérististiques techniques Acrylit® en épaisseur 1.2 mm

PROPRIÉTÉS	NORME	VALEUR
Épaisseur	EN 1013	1.2 mm
Transmission de lumière	EN ISO 13468-1	Glace: 55%
Coefficient dilatation thermique linéaire	EN 1013	$2,6 \times 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ (0,026 mm/m°C)
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN 1013	$3,8 \times 10^{-5} \text{ mg/m h Pa}$
Conductivité thermique	EN 673	0,256 W/m K
Resistance à la flexion	EN 14125	135 MPa
Resistance à la traction	EN ISO 527-4	75 MPa
Dureté barcol	EN 59	40 - 45
Reaction au feu	EN ISO 13501-1	E
Résistance à l'impact d'un corps mou de grande dimension (1200 Joules))	XP P 38-505	Conforme (en épaisseur $\geq 1.6$ mm. Consulter les profils conforme a l'essai)

## Installation

### Stockage

L'humidité retenue entre les plaques empilées peut tacher ces dernières et les décolorer problème qui peut s'aggraver si les produits laminés sont exposés au soleil ou à une chaleur extrême. Eviter de stocker les plaques au soleil ou à des températures très élevées.

### Distance entre appuis

La séparation maximale entre appuis doit être calculée pour chaque profil, en fonction de la charge à supporter et de la déformation maximale admissible selon l'application (consulter **Stabilit Europa** dans chaque cas). La distance maximum recommandée entre appuis est de 1,50 m.

### Plaques de grande longueur

Pour des plaques de plus de 6 m. de long, avec fixations en creux d'onde et une vis auto-taroudante, il faut redoubler de précautions pour permettre à la plaque de se dilater librement (diamètre de perçage, environ 2 mm de plus que le corps de la vis).

### Longueur de la saillie d'une plaque

La saillie des avants toits n'excédera pas 200 mm, la fixation sur l'appui inférieur devra être renforcée.

### Recouvrement

Les recouvrements latéraux seront contraires à la direction du vent et de la pluie.

### Sécurité

Ne pas marcher directement sur les plaques, au besoin, placer des planches un échafaudage, etc., pour éviter d'endommager le produit et préserver la sécurité des ouvriers.





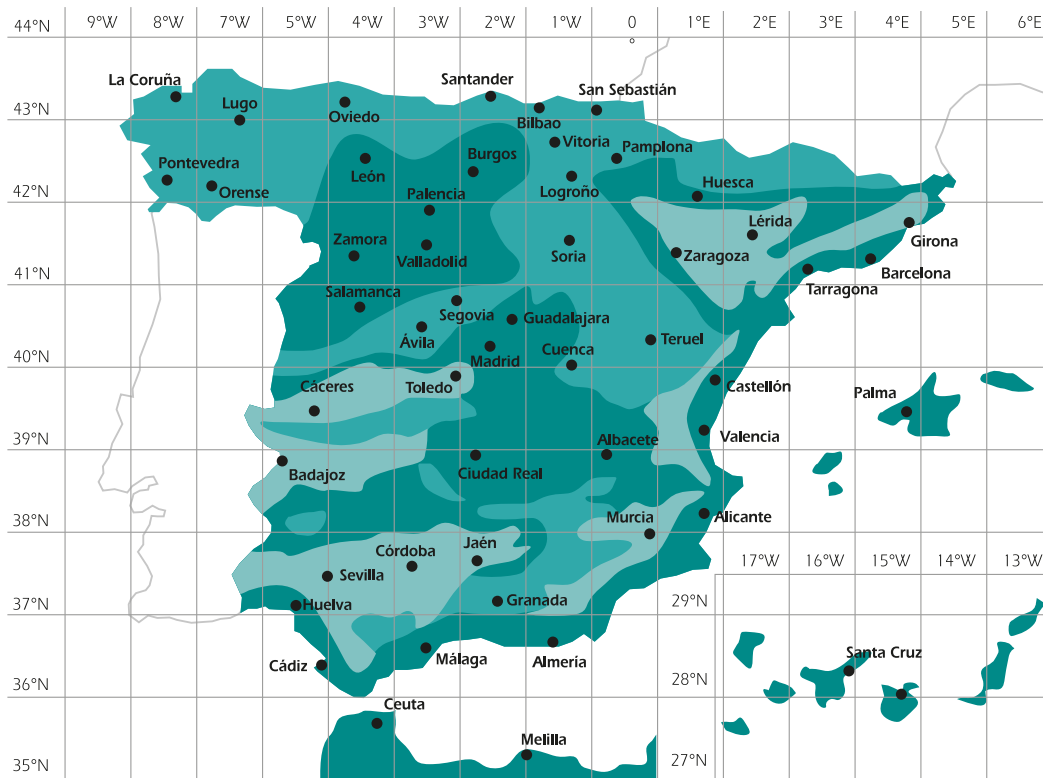
## Pentes minimum recommandées

PROFIL		HAUTEUR D'ONDE (en mm)	PENTES MINIMUM RECOMMANDÉES
Ondulation grande		> 42	≥ 10%
Ondulation petite		≤ 30	≥ 15%
Greca grand		> 42	≥ 5%
Greca moyen		30 - 42	≥ 8%
Nervuré grand		> 42	≥ 10%
Nervuré moyen		30 - 42	≥ 10%
Nervuré petit		≤ 30	≥ 10%



## Recouvrement et compléments

Détermination des recouvrements et compléments d'étanchéité.



Zone 1 Zone 2 Zone 3

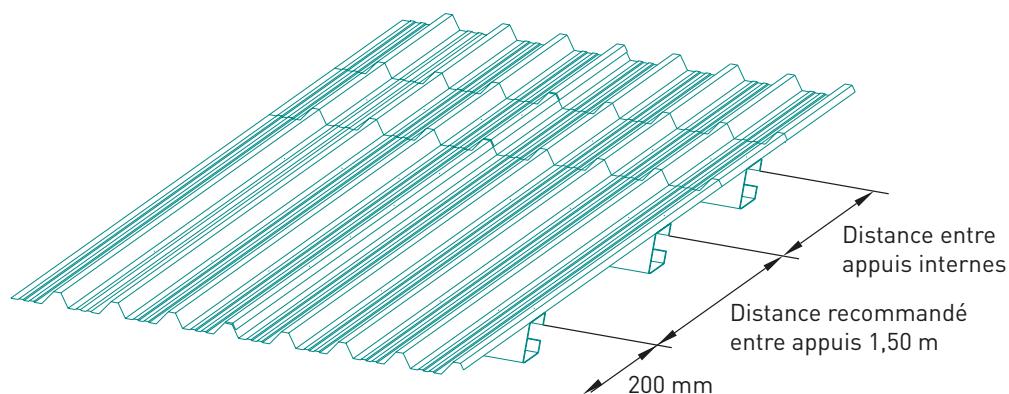
	INCLINAISON	PENTE	mm	mm	COMPLEMENTS	
Zone 1	5	10	200	↓	T + L	
	8	15	200		-	
	11	20	200	150	-	
	14	25	200		-	
	17	30	150		100	-
	>20	>35	150		100	-
Zone 2	≤5	≤10	200	↓	T + L	
	8	15	200		T + L	
	11	20	200	150	T	
	14	25	200		-	
	17	30	150		100	-
	>20	>35	150		100	-
Zone 3	≤5	≤10	200	↓	T + L	
	8	15	200		T + L	
	11	20	200	150	T + L	
	14	25	200		T	
	>17	30	150		100	-
	>20	>35	150		100	-



## Fixations

Pour fixer les plaques, on peut utiliser des crochets, des vis filetés en spirale ou des vis auto-taraudantes. Avec des vis auto taraudantes et des plaques nervurées, on peut poser la fixation en creux d'onde; dans les autres cas, on la posera en sommet d'onde.

Pour la fixation en sommet d'onde, prévoir une cale d'onde entre l'appui et la plaque. Fixer les nervures de recouvrement longitudinal sur tous les appuis.



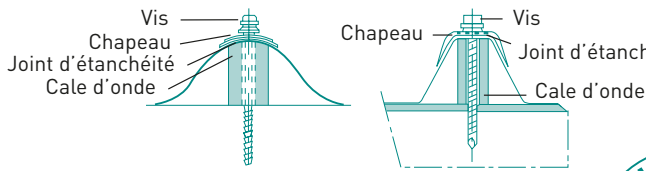
Posición de la fixation aux appuis



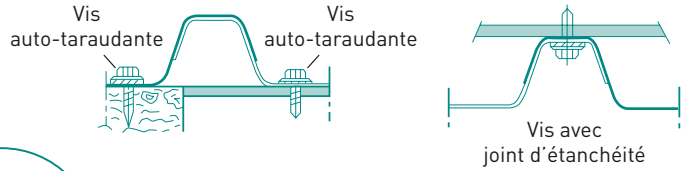
Position de la fixation al eje de la correa

Les plaques doivent être fixées sur tous les sommets d'onde, aux appuis des extrémités; on peut les fixer en quinconce au niveau des appuis intermédiaires. Il faut également fixer toutes les nervures sur l'avant dernier appui avant le faitage ou l'avant toit et sur tous les appuis dont l'emplacement est exposé. Les points de fixation doivent être symétrique. Les orifices pour le passage des fixations doivent être percés à une distance minimale de 50 mm par rapport au bord des plaques.

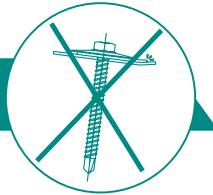
## Fixation en sommet d'onde



## Fixation en creux d'onde



COMMENT NE PAS FIXER LES VIS



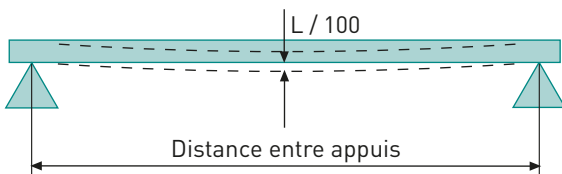
## Charge admissible



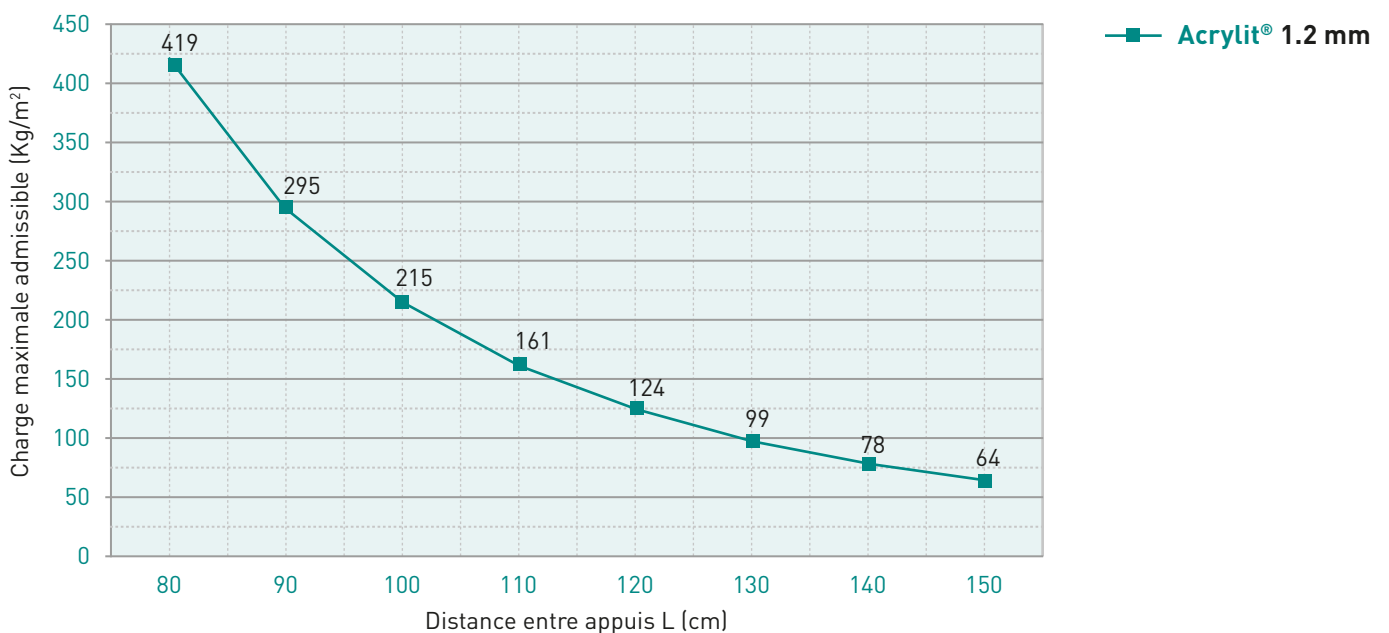
Le graphique suivant montre la capacité théorique de la charge maximum admissible en fonction de la séparation entre appuis pour une déformation maximum de  $L/100$ .

**Stabilit Europa** recommande que la distance maximum entre appui ne dépasse pas 1,50 m.

La charge maximum admissible n'est pas la charge de rupture ni la capacité de charge en un point ponctuel de la plaque.



## Charge maximale admissible pour une flèche = $L/100$



Consulter diagramme de charges en fonction du profil et de l'épaisseur à **Stabilit Europa**.

## Couleur standard

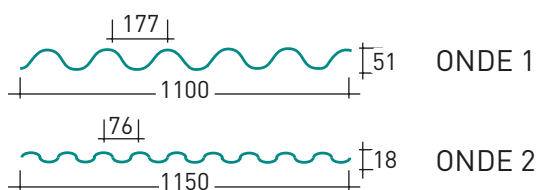
- Glace

## Gamme standard d'épaisseur

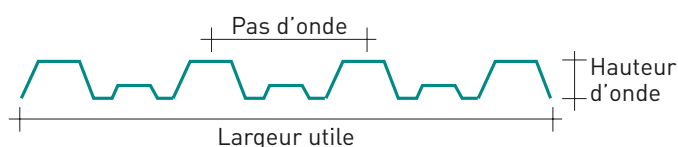
- 1.2 mm
- 1.6 mm

## Gamme de profil

### PROFIL STANDARD



### PROFIL NERVURÉS



\* Différents profils adaptés aux bardages métalliques ou fibrociments.

Autres profils: consulter **Stabilit Europa**.

## Certifications

**Stabilit Europa** se distingue par l'obtention de la certification du système de gestion qualité suivant la norme Iso 9001 dans tous le processus.

Certificat réaction au feu du produit **Acrylit®** suivant EN 13501-1. Classification obtenu: E.

Certificat esai impact 1200 joules produits **Acrylit®**.



Les produits **Acrylit®** bénéficient d'une garantie de 10 ans.

## Distributeur



Les informations dans le catalogue sont de caractère purement indicatif, basé sur l'expérience et les tests réalisés par la compagnie. La responsabilité de **Stabilit Europa** ne peut être en aucun cas engagé du fait que celle-ci n'a aucun contrôle sur l'utilisation finale du produit.