

Descripción del producto

BDL® es un sistema, constituido por un panel alveolar de policarbonato extruido con estructura multi-pared, para la realización de cubiertas transparentes tanto planos como curvos o curvos autoportantes, aptas para iluminar el interior del local.

La unión entre paneles se realiza mediante el uso de perfiles específicos de clip de policarbonato o aluminio. Este sistema de fijación clip no prevé orificios pasantes en el panel de policarbonato, permitiendo así realizar cubiertas de grandes longitudes.

Sector

Industrial / Comercial

Deportivo / Infraestructura

Residencial / Mobiliario Urbano

Aplicación

Cubierta Translúcida Curva (continua autoportante sobre cubierta) en Discontinuo

Cubierta Translúcida Plana / Curva en Continuo con estructura de carga.

Cubierta Translúcida Estructuras Deportivas/Aeropuertos/Estaciones Ferroviarias..

Techados / Marquesinas

Ventajas

Fácil y rápido de montar

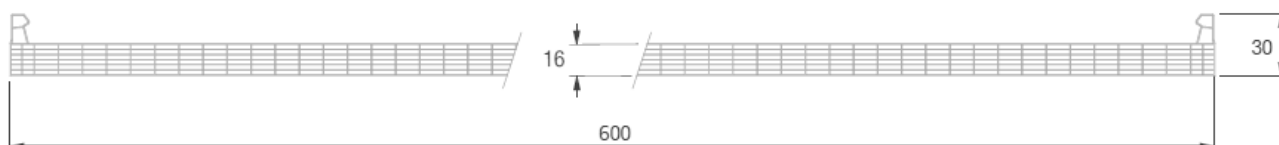
Alto Aislamiento Térmico

Buena Transmisión Luminosa

Óptima resistencia al choque

Perfil:

PERFIL: K05 - BDL 7W - 16 mm



Características Técnicas

| Propiedades | Valor |
|---|--|
| Espesor | 16 mm |
| Estructura | 7 paredes |
| Ancho módulo | 600 mm |
| Longitud | A medida (por transporte 13.500 mm) |
| Transmisión de luz | Incoloro: 59 % Blanco Opal: 37 % |
| Transmisión Energía Solar (Valor G) | Incoloro: 66 % Blanco Opal: 50 % |
| Coefficiente de dilatación térmica lineal | $6,5 \times 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ (0,065 mm/m°C) |
| Transmisión térmica (U) | 1,9 W/m ² K |
| Temperatura de servicio | -40°C a +120°C |
| Aislamiento acústico | 21 dB |
| Reacción al fuego | B s1 do |
| Protección UV | 2 caras |
| Radio mínimo curvatura en frío | 3200 mm |

Certificados

- Certificado Reacción al fuego según EN 13501-1. Clasificación obtenida: Bs1do
- Garantía limitada de 10 años.

Carga Admisible:

Tablas de carga BDL 7W 16 mm

Tabla de carga para solución PLANA

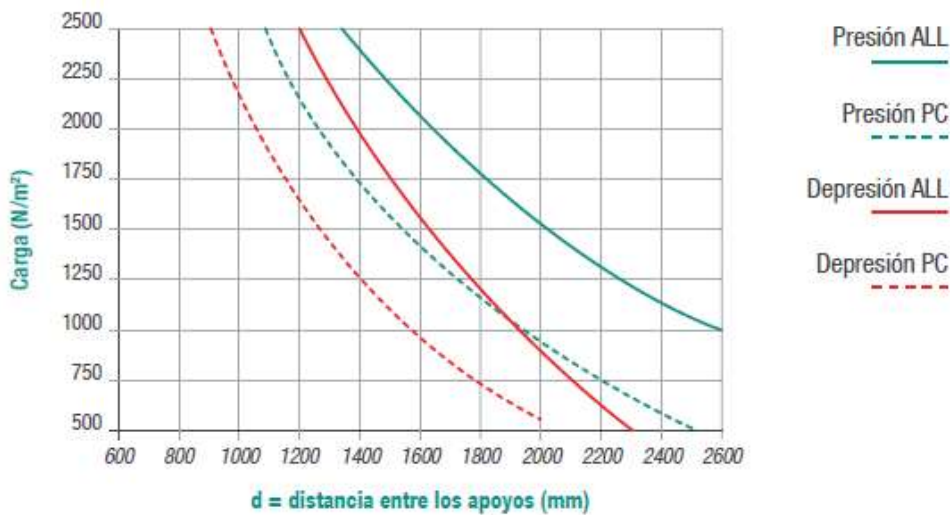
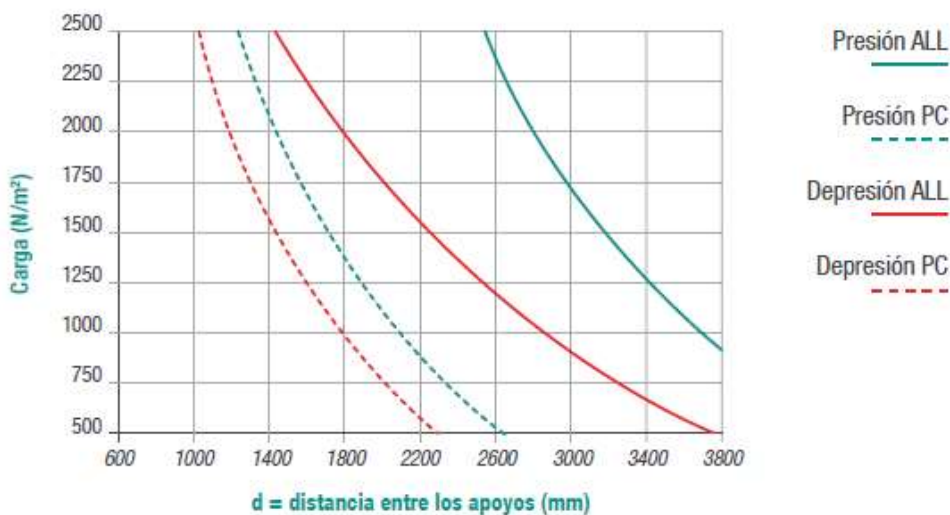


Tabla de carga para solución CURVA autoportante

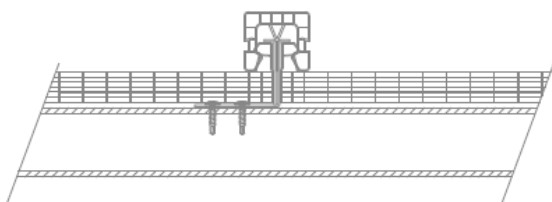


- Los gráficos se refieren al valor de carga a la rotura del sistema, entendido como el calor minoritario entre: hundimiento del panel, hundimientos de los perfiles perimetrales, salida del panel de su alojamiento. El proyectista deberá verificar las cargas efectivas que actúan sobre el sistema, así como los coeficientes de amplificación y de seguridad que deben aplicarse teniendo encienta tanto las condiciones climáticas propias del lugar como las características generales y particulares de la estructura en la que se integra el policarbonato. Para estas valoraciones, nos remitimos a las especificaciones normativas vigentes en cada país.

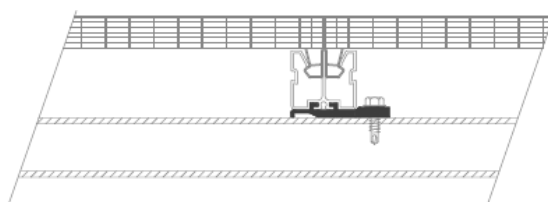
Instalación recomendada

Para la realización de la cubierta translúcida con el sistema BDL 4W 10 mm se requiere de los siguientes elementos:

- Perfil de unión de Policarbonato protegido UV de coextrusión en los lados expuestos o, como alternativa, perfil de unión de aluminio anodizado color plata (mínimo 15 micras).
- Barras de anclaje de acero inoxidable o, como alternativa, barra anclaje de aluminio.
- Tapones de cierre para perfil de policarbonato (nylon o acero).
- Perfil de aluminio anodizado color plata (mínimo 15 micras) para el acabado del punto de partida y llegada de la cubierta.
- Perfiles de solera de aluminio anodizado color plata (mínimo 15 micras) (solo para cubierta curva autoportante).

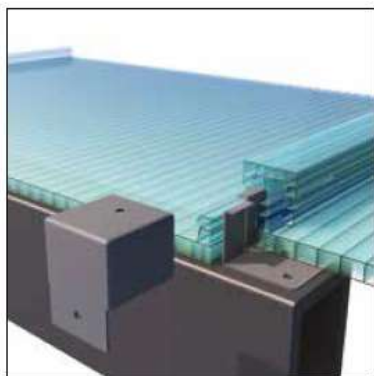


Sección enganche paneles con perfil de unión de policarbonato

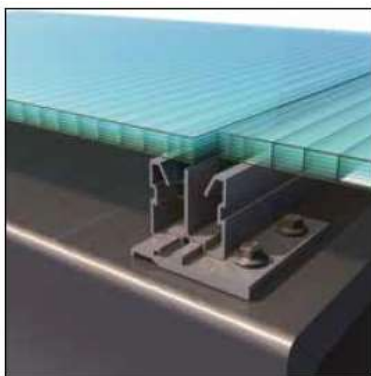


Sección enganche paneles con perfil unión de aluminio

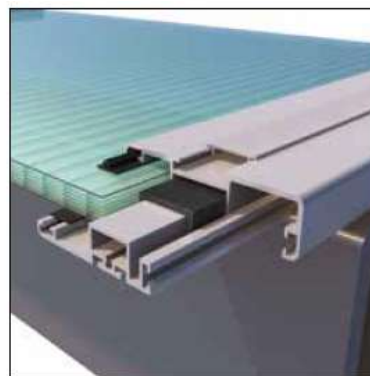
Detalle Solución Plana



Detalle fijación paneles con barra de acero, perfil de unión de policarbonato y tapón de nylon.

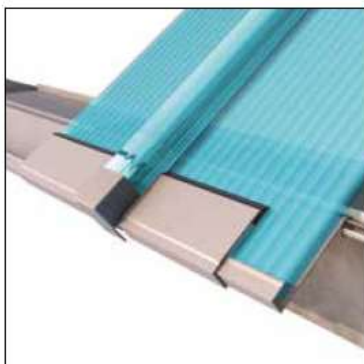


Detalle fijación paneles con perfil de unión de aluminio y barra de aluminio.

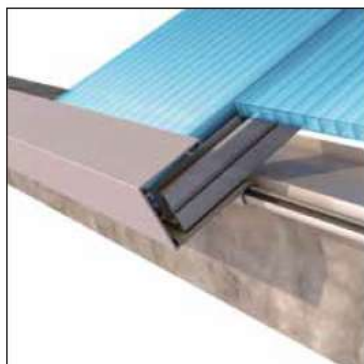


Detalle perfil de aluminio para acabado del punto de partida y de llegada de la cubierta.

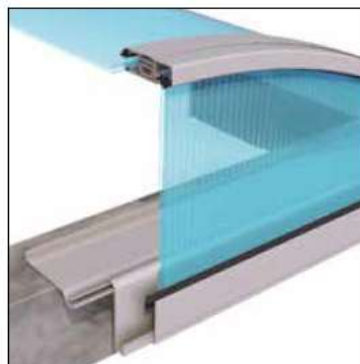
Detalle Solución Curva



Detalle cubierta autoportante con perfil de unión de policarbonato.

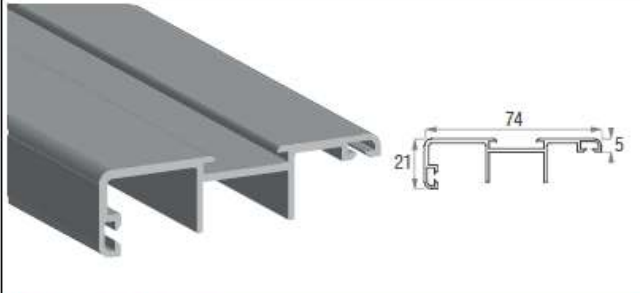

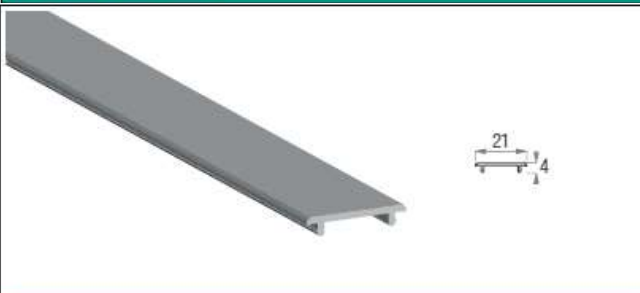
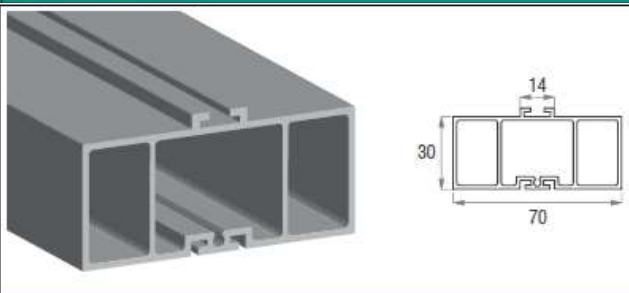
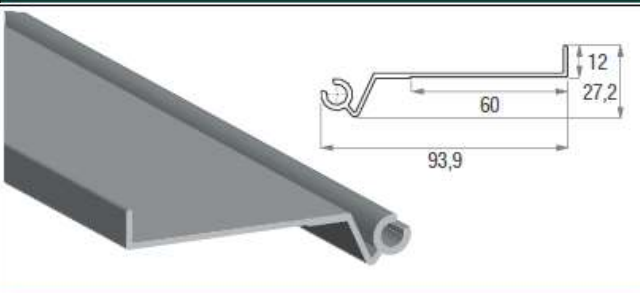
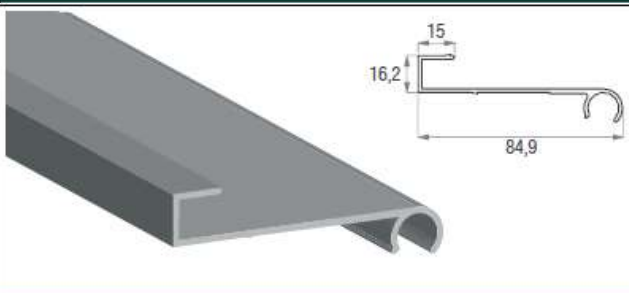

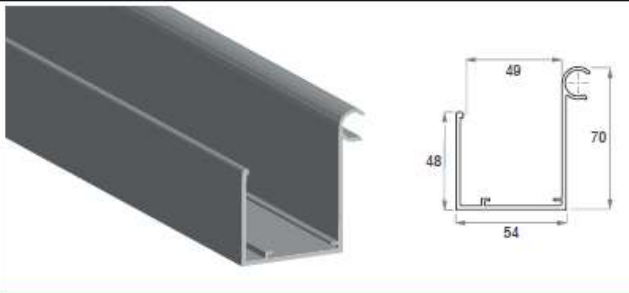


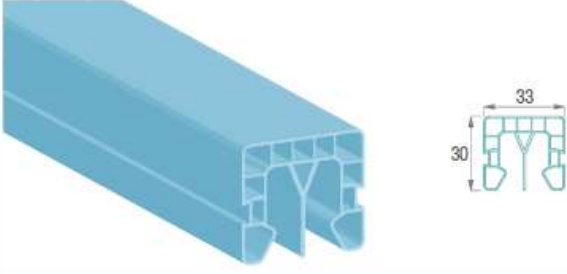
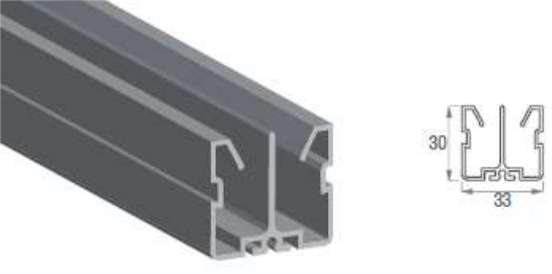
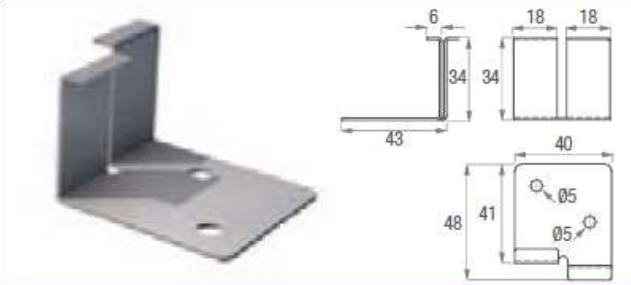
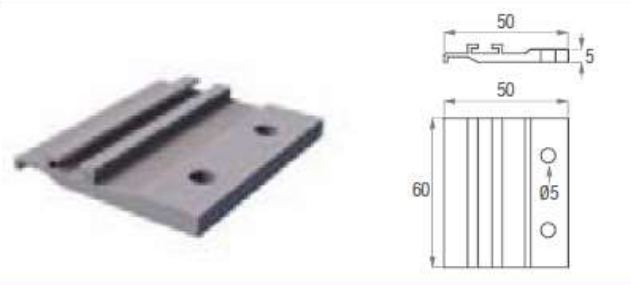
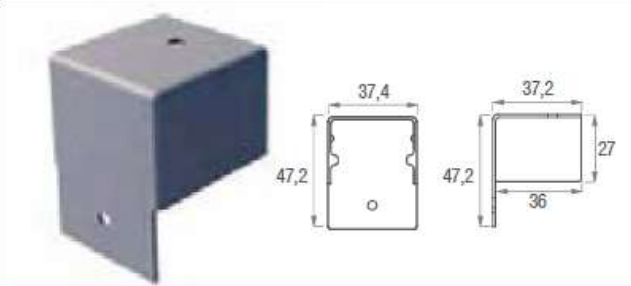
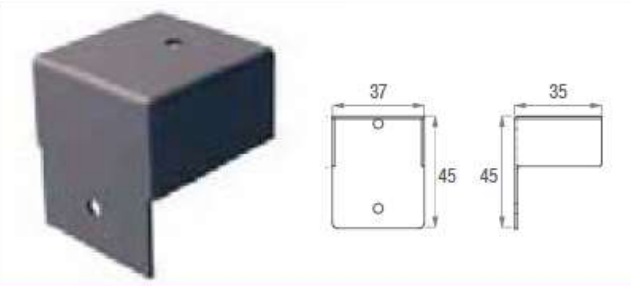
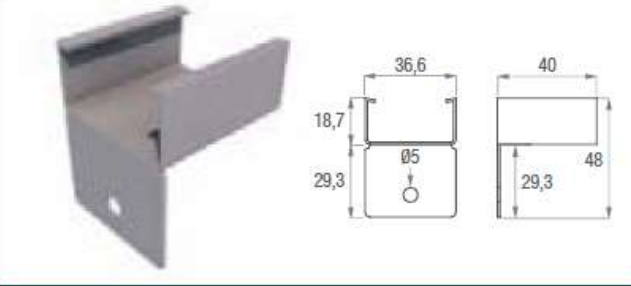
Detalle cubierta autoportante con perfil de unión de aluminio.







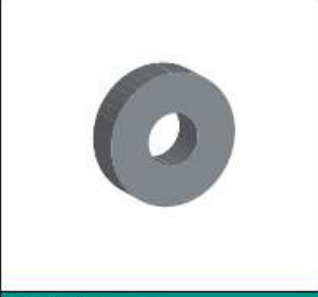
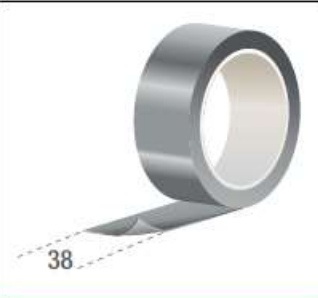
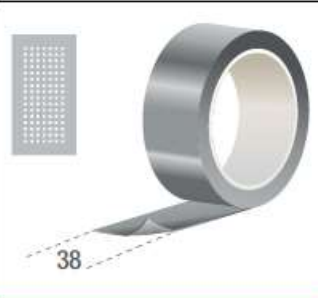


Detalle cabezal cubierta autoportante.

Accesorios para BDL 7W 16 mm

| | |
|---|--|
|  |  |
| Perfil superior de cabezal de aluminio anodizado | Perfil inferior de cabezal de aluminio anodizado |
|  |  |
| Perfil capuchón de aluminio anodizado | Perfil de refuerzo de aluminio anodizado |
|  |  |
| Perfil solera fija de aluminio anodizado | Perfil solera orientable de aluminio anodizado |
|  |  |
| Perfil de retención de la losa de 16 mm de aluminio anodizado | Solera orientable de aluminio anodizado |

| | |
|---|--|
|  |  |
| <p>Perfil de unión de policarbonato</p> | <p>Perfil de unión de aluminio</p> |
|  |  |
| <p>Barra de acero inoxidable para perfil J443</p> | <p>Barra de aluminio para perfil M9RA</p> |
|  |  |
| <p>Tapón de nylon</p> | <p>Tapón de acero</p> |
|  | |
| <p>Barra de acero inoxidable para perfil M9RA</p> | |

| | | | |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| Junta de EPDM | Juntas de EPDM espesor 1 mm | Juntas de EPDM espesor 3 mm | Corte térmico de EPDM |
|  |  |  | |
| Tampón de PE | Tornillo | Junta de goma para tornillo | |
|  |  | | |
| Cinta adhesiva de aluminio (rollo 50 m) | Cinta adhesiva de aluminio microperforado (rollo 50 m) | | |

Almacenamiento y Manipulación



RESGUARDAR LAS PLACAS DE LA LLUVIA

Las placas se almacenan al resguardo de la lluvia para evitar la formación de condensación en el interior de los alveolos.



RESGUARDAR LAS PLACAS DEL SOL

En caso de que sea necesario almacenar placas embaladas hay que evitar su exposición directa a los rayos solares, puesto que en el interior del embalaje se puede llegar a temperaturas elevadas que podrían hacer difícil retirar la película de protección presente sobre las placas.



MANIPULACIÓN DE LAS PLACAS

A la hora de manipular las placas es necesaria la máxima cautela con el fin de preservar las placas de los impactos o arañazos que perjudicarían las características y las prestaciones del material.



ALMACENAMIENTO DE LAS PLACAS

El almacenamiento superpuesto está permitido con un límite de tres paquetes o palés. Para evitar el contacto directo entre el producto y cuerpos contundentes es necesario interponer entre los paquetes o palés riostras o tablas.



USO DE LOS SISTEMAS DE ELEVACIÓN

Para que la manipulación sea más segura y cómoda se requiere la utilización de sistemas de elevación dotados de horquillas que puedan separarse al menos 2 m y con una longitud igual a la anchura del paquete o palé. Prestar la máxima atención, maniobrando con meticulosidad, evitando acciones bruscas que puedan provocar balanceos o botes excesivos del material.



MANIPULACIÓN MANUAL

La manipulación manual de las placas individuales deberá realizarse al menos por dos personas, manteniendo la placa de lado. El levantamiento de la placa del paquete o palé debe realizarse levantando la placa sin rozarla con la de abajo y girándola de lado junto al paquete.

Indicaciones Generales de Instalación



PREVER LA DILATACIÓN TÉRMICA DEL POLICARBONATO

La fijación de las placas debe realizarse de modo que se obtenga una contención efectiva de al menos un alveolo completo por lado; a esta medida se le debe añadir un espacio suficiente para garantizar la dilatación térmica del material.



QUITAR LA PELÍCULA PROTECTORA DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

Las placas son suministradas con una película protectora en ambos lados. El lado de la placa que irá al exterior está marcado con una película estampada. Quitar la película inmediatamente después de la instalación de las placas.



SELLADO DE LAS PLACAS

Si es necesario, usar solo silicona, selladores, juntas y barnices compatibles con el policarbonato.



PRECINTADO DE LAS PLACAS

Encargarse del cierre de los cabezales de las placas aplicando cinta adhesiva de aluminio para cerrar los alveolos con el fin de evitar filtraciones de suciedad en las cámaras internas.



CORTE DE LAS PLACAS

Se puede cortar las placas con instrumentos de corte comunes como cortadoras verticales u horizontales, circulares o sierras alternativas siempre que tengan los dientes finos.



PERFORACIÓN DE LAS PLACAS

Es posible la perforación de las placas siempre que sea realizada con brocas idóneas. Sin embargo se desaconsejan las sujeciones pasantes debido a las dilataciones térmicas.

Mantenimiento



LIMPIEZA DE LAS PLACAS

Para un normal mantenimiento de las placas se aconseja su limpieza al menos dos veces al año con agua y detergentes no alcalinos; se deben evitar los productos abrasivos o disolventes que pudieran dañar la superficie de las placas.



NO CAMINAR SOBRE LAS PLACAS

Durante las fases de instalación y mantenimiento está prohibido caminar directamente sobre las placas. Se aconseja interponer un elemento de apoyo adecuado para distribuir el peso de modo uniforme.

La información referida en esta Ficha Técnica está basada en la experiencia y en los ensayos realizados por la compañía, sin que esto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que Stabilit Europa no tiene ningún tipo de control sobre su uso final.

