

### Produktbeschreibung

Easytap® mit Deckleisten sind Hohlkammerplatten für den Einsatz im Industriebau. Das Easytap® -Modul wurde entwickelt, um die Anforderungen von Polycarbonat in der abgedeckten Position zu erfüllen und in Längsrichtung zwischen Sandwichpaneelen mit Deckleisten zu platzieren, wodurch das Produkt thermisch und akustisch isoliert wird.

Die Tatsache, dass es eine verstärkte zelluläre Polycarbonatwand in den zwei seitlichen Flügeln des Easytap® Moduls hat, macht es widerstandsfähiger und vielseitiger als andere vorhandene Lösungen auf dem Markt.

### Sektoren

Industrie / Geschäfte

### Anwendungsbereiche

Transluzente flache Bedachung diskontinuierlich (Dachfirst – Dachtraufe)

### Vorteile

Hohe Wärmeisolation

Gute Lichtdurchlässigkeit

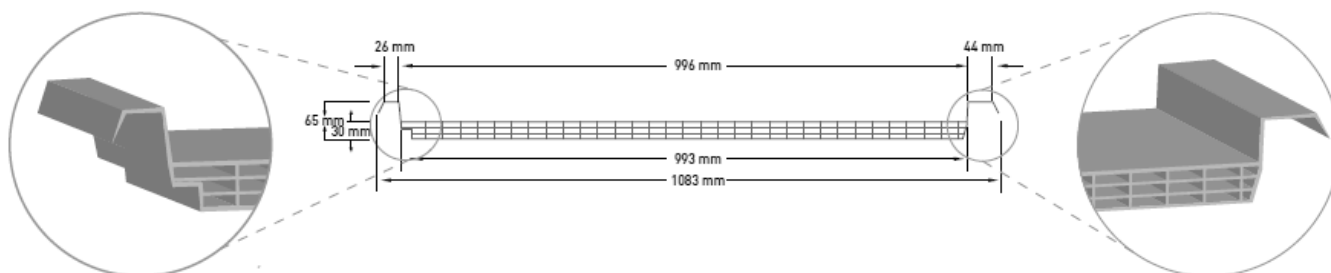
Schnelle, einfache Installation

Kompatibel mit Isolierplatten

Hohe Stoßfestigkeit

### Profil:

#### PROFIL: K03 - 4W - 30 mm



### Technische Eigenschaften

Eigenschaften	Wert
Stärke	30 mm
Anzahl der Innenwände	4
Nutzbreite	1000 mm
Länge	nach Maß (bitte nachfragen)
Lichtdurchlässigkeit	Kristall: 52 % Opal Weiß: 35 %
Wärmeausdehnungskoeffizient	$6,5 \times 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ (0,065 mm/m°C)
Wärmeübertragung (U)	1,9 W/m <sup>2</sup> K
Einsatztemperatur	-40°C a +120°C
Schalldämmung	21 dB
Brandschutz-Zertifikat	B s1 do
UV-Schutz	Außenseite

### Zertifikate

- Zertifikat Brandverhalten gemäß EN 13501-1. Klassifizierung erhalten: B s1 do
- 10 Jahre Garantie

### Zulässige Belastung:

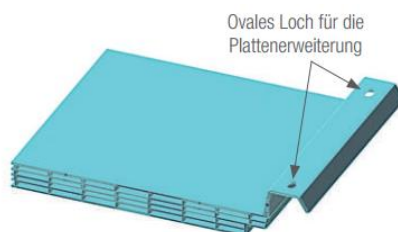
Bruchlast* bei 3 oder mehr Auflagepunkten (Panel mit gleichmäßig verteilt Last und an Sandwichplatte befestigt)		
Max. Abstand zwischen Auflagepunkten (d) (mm)	Max. Abstand zwischen Auflagepunkten (d) (mm)	Max. Abstand zwischen Auflagepunkten (d) (mm)
1.500	2.100	Max 1.400
1.750	1.600	
2.000	1.250	
2.250	950	
2.500	750	

### Empfehlungen für Montage:

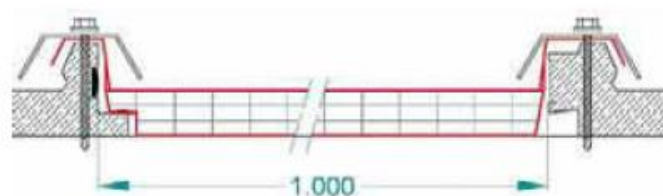
Die Installation des Moduls muss von First zu Kanal sowie mit minimalen Neigungen von 10% erfolgen und überschreiten Sie nicht die Entfernung von 2,0-m zwischen Gurten.

Die Dicke des Moduls beträgt 30 mm. Wenn die Sandwichplatte eine größere Dicke hat, muss dieser Unterschied durch den Einbau von Metall-Omeegas in das Band ausgeglichen werden (Beispiel: wenn die Sandwichplatte eine Dicke von 40 mm, muss mit einem 10 mm Metall Omega ergänzt werden). Auf diese Weise befinden sich sowohl das Modul als auch die Sandwichplatte in der gleichen Ebene. Damit die metallischen Elemente den inneren Teil des Easytap® Moduls nicht zerkratzen, empfehlen wir, eine Neoprendichtung (E.P.D.M.) dort zu platzieren, wo das Modul unterstützt wird.

Der Wärmeausdehnungskoeffizient von Polycarbonat ist deutlich höher als der von Strukturen und anderen Kunststoffprodukten. Daher ist es wichtig, Systeme zu schaffen, die eine freie Ausdehnung der Platten ermöglichen. Für die Befestigung des Moduls müssen ovale Löcher im oberen Teil der Flansche mit einem Durchmesser von 6 mm größer als der der Schraube gemacht werden, wobei ein Träger unter dem Bund platziert wird, um Vibrationen während der Realisierung des Lochs zu vermeiden.



Sobald die Löcher hergestellt sind, werden wir einen Silikonwulst in den oberen Teil des Paneelgrats legen, um die Versiegelung zu garantieren und das Modul in Längsrichtung zwischen 2 Sandwichpaneelen zu platzieren, wir werden das metallische Blitzen platzieren, so dass wir es von oben schrauben werden greca des Moduls und ist an den Bund der Sandwichplatte befestigt.



## Lagerung und Handling:



### PLATTEN VOR REGEN SCHÜTZEN

Die Platten müssen bei der Lagerung vor Regen geschützt werden, um Kondenswasserbildung in den Hohlkammern zu vermeiden.



### PLATTEN VOR SONNE SCHÜTZEN

Falls verpackte Waren gelagert werden müssen, darf die Palette nicht der direkten Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden: In der Verpackung könnten sich hohe Temperaturen entwickeln, die eine Entfernung der auf den Platten aufgetragenen Schutzfolien erschweren.



### HANDLING DER PLATTEN

Beim Handling der Platten ist mit besonderer Vorsicht vorzugehen, um die Platten vor Stößen oder Kratzern zu schützen, welche die Materialmerkmale und -leistungen beeinträchtigen können.



### LAGERUNG

Das Übereinanderstapeln der Platten ist bis zu drei Packen oder Paletten erlaubt. Um den direkten Kontakt zwischen dem Produkt und stumpfen Gegenständen zu vermeiden, müssen zwischen den Packen/ Paletten Distanzstücke oder Bretter eingefügt werden.



### VERWENDUNG VON HEBEZEUGEN

Um das Handling sicherer und angenehmer zu machen, werden Fördereinrichtungen mit einer Mindestgabelweite von 2 m benötigt; die Länge des Mittels muss der Breite des Packens/der Palette entsprechen. Das Handling muss mit höchster Sorgfalt und Aufmerksamkeit erfolgen. Heftige Bewegungen sind zu vermeiden, um keine Schwankungen oder übermäßige Stöße des Materials zu verursachen.



### MANUELLES HANDLING

Der manuelle Transport der einzelnen Platten muss mindestens von zwei Personen ausgeführt werden, die die Platte hochkant halten. Beim Anheben der Platte vom Packen/von der Palette darf diese nicht auf der unteren Platte streifen; vielmehr sollte sie hochkant neben dem Packen gedreht werden.

## Verlegungshinweise



### DIE WÄRMEAUSDEHNUNG DES POLYCARBONATS BERÜCKSICHTIGEN

Die Befestigung der Platten muss so erfolgen, dass der effektive Halt von mindestens einer ganzen Hohlkammer pro Seite gewährleistet ist; diesem Maß sind die Ausdehnungsflächen durch die erwartete Wärmeausdehnung zuzurechnen.



### SCHUTZFOLIE NACH DER VERLEGUNG ENTFERNEN

Die Platten werden mit einer beidseitigen Schutzfolie geliefert. Die auf der Außenseite anzubringende Seite ist mit einer bedruckten Folie gekennzeichnet. Diese Folie sofort nach dem Einbau der Platten abziehen.



### VERSIEGELUNG DER PLATTEN

Falls notwendig nur Silikon, Dichtungsmassen, Dichtungen und Lacke benutzen, die mit Polycarbonat kompatibel sind.



### BANDUMWICKLUNG DER PLATTEN

Die Kopfseiten der Platten mit Aluminium-Klebeband verschließen und so die Hohlkammern schließen; dadurch wird das Eindringen von Staub in die Innenkammern verhindert.



### SCHNEIDEN DER PLATTEN

Die Platten können mit gewöhnlichen Schneidegeräten wie vertikalen, horizontalen oder kreisförmigen Schneidemaschinen oder andernfalls mit Sägen geschnitten werden, sofern diese feingezähnte Blätter aufweisen.



### DURCHBORHRUNG DER PLATTEN

Eine mit geeigneten Bohrern ausgeübte Lochung ist möglich. Von einer Befestigung mit nicht angemessen mit Ösen versehenen Schlaufen wird aufgrund der Wärmeausdehnung abgeraten.

## Instandhaltung



### REINIGUNG DER PLATTEN

Für die normale Instandhaltung der Platten empfiehlt es sich, sie mindestens zwei Mal pro Jahr mit Wasser und nicht alkalischen Reinigungsmitteln zu säubern; Scheuergeräte oder -lösungen sind zu vermeiden, da sie die Oberfläche der Platten beschädigen könnten.



### NICHT AUF DEN PLATTEN LAUFEN

Die Platten dürfen bei den Installations- und Instandhaltphasen nicht direkt betreten werden. Es empfiehlt sich eine angemessene Haltevorrichtung dazwischenzulegen, um das Gewicht gleichmäßig zu verteilen.

Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Informationen beruhen auf Erfahrungen und Tests durch das Unternehmen, ohne dass dies eine Verantwortung für die verschiedenen Anwendungen bedeutet, da Stabilit Europe keine Kontrolle über den Endverbrauch hat.