

Descripción del producto

Modulit® es un sistema de paneles modulares extruidos de policarbonato con estructura alveolar para la realización de paredes translúcidas en paneles sándwich verticales, aptas para iluminar el interior del local.

El sistema se compone mediante el enganche de paneles, dotados de perfiles "macho/hembra" para el encaje perfecto y perfiles perimetrales de aluminio anodizado que completan la estructura de fijación.

Sector

Industrial / Comercial

Aplicación

Fachada Translúcida Plana Vertical Continua o Discontinua.

Ventajas

Alto Aislamiento Térmico

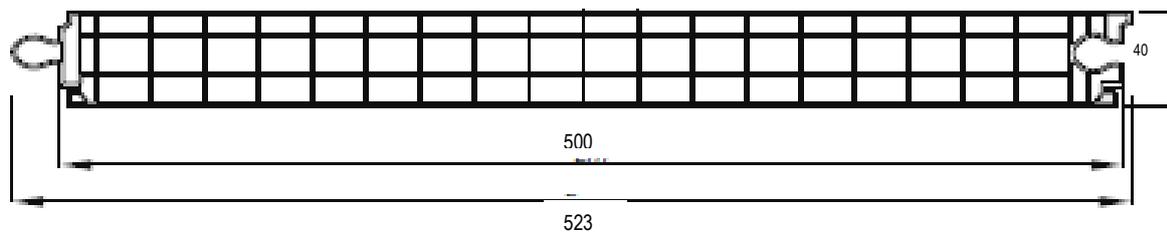
Buena Transmisión Luminosa

Fácil y rápido de montar

Óptima resistencia al choque

Perfil:

PERFIL: K07 - Modulit 500 L4 - 40 mm



Características Técnicas

Propiedades	Valor
Espesor	40 mm
Estructura	4 paredes
Ancho Módulo	500 mm
Longitud	A medida (estándar 7.000 mm)
Transmisión de luz	Incoloro: 74 % Blanco Opal: 51 %
Coefficiente de dilatación térmica lineal	$6,5 \times 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ (0,065 mm/m°C)
Transmisión térmica (U)	1,5 W/m ² K
Temperatura de servicio	-30°C a +120°C
Aislamiento acústico	21 dB
Reacción al fuego	B s1 do
Protección UV	Cara Exterior

Certificados

- Certificado Reacción al fuego según EN 13501-1. Clasificación obtenida: Bs1do
- Garantía limitada de 10 años.

Carga Admisible:

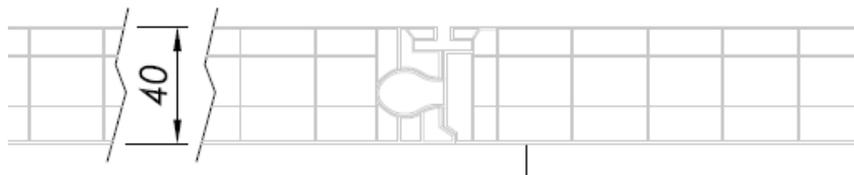
Tabla de Cargas - 2 APOYOS		
Carga (N/m ²)	Máxima Distancia entre apoyos (mm) (carga a PRESIÓN)	Máxima Distancia entre apoyos (mm) (carga a DEPRESIÓN)
500	2.750 mm	2.750 mm
750	2.350 mm	2.350 mm
1.000	2.100 mm	2.100 mm
1.250	1.950 mm	1.950 mm
1.500	1.800 mm	1.800 mm
1.750	1.700 mm	1.700 mm
2.000	1.650 mm	1.650 mm
2.250	1.550 mm	1.550 mm
2.500	1.500 mm	1.500 mm

Tabla de Cargas – 3 o MÁS APOYOS (ganchos)		
Carga (N/m ²)	Máxima Distancia entre apoyos (mm) (carga a PRESIÓN)	Máxima Distancia entre apoyos (mm) (carga a DEPRESIÓN)
500	3.200 mm	2.300 mm
750	2.900 mm	1.800 mm
1.000	2.650 mm	1.450 mm
1.250	2.400 mm	1.150 mm
1.500	2.200 mm	900 mm
1.750	2.000 mm	750 mm
2.000	1.800 mm	-
2.250	1.650 mm	-
2.500	1.500 mm	-

- Los gráficos se refieren al valor de carga a la rotura del sistema, entendido como el calor minoritario entre: hundimiento del panel, hundimientos de los perfiles perimetrales, salida del panel de su alojamiento. El proyectista deberá verificar las cargas efectivas que actúan sobre el sistema, así como los coeficientes de amplificación y de seguridad que deben aplicarse teniendo en cuenta tanto las condiciones climáticas propias del lugar como las características generales y particulares de la estructura en la que se integra el policarbonato. Para estas valoraciones, nos remitimos a las especificaciones normativas vigentes en cada país.

Instalación recomendada

- El sistema puede aplicarse a todas las paredes verticales e inclinadas con un ángulo, respecto a la vertical, no superior a 45°.
- El sistema comprende a parte de la placa de policarbonato:
 - Perfiles Perimetrales en aluminio anodizado color plata.
 - Juntas externas de estanqueidad de goma EPDM.
 - Barra de fijación de acero inoxidable (si es necesario).



Soluciones de instalación



Instalación dentro del vano con solera

$$H = L - 40 \text{ mm}$$

(perfiles tríos)

$$H = L - 95 \text{ mm}$$

(perfiles de corte térmico)



Instalación dentro del vano sin solera

$$H = L - 35 \text{ mm}$$

(perfiles tríos)

$$H = L - 95 \text{ mm}$$

(perfiles de corte térmico)



Instalación externa sin solera

$$H = L + 108 \text{ mm}$$

(perfiles tríos)

$$H = L + 135 \text{ mm}$$

(perfiles de corte térmico)

L = luz libre total del vano

H = altura panel



Detalle perfil superior de corte térmico

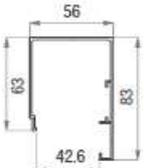
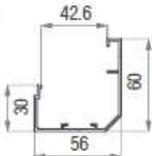
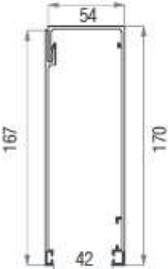
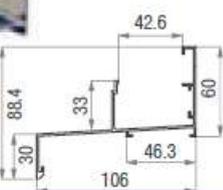
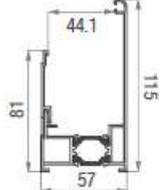
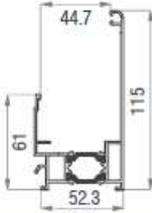
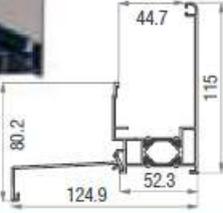
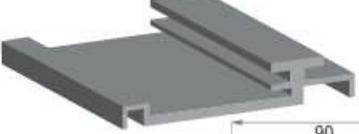
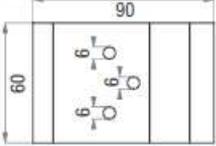
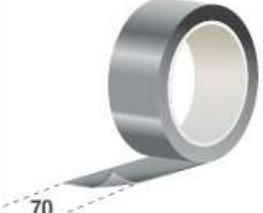
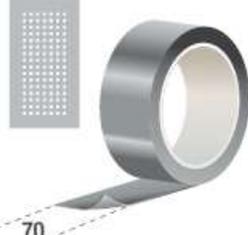


Detalle fijación inferior con solera de corte térmico



Detalle perfil lateral de corte térmico

Accesorios para Modulit® 500 LP

 	 	 		
<p>Perfil "frío" superior/lateral de aluminio anodizado</p>	<p>Perfil "frío" inferior simple de aluminio anodizado</p>	<p>Perfil "frío" superior "alto" de aluminio anodizado</p>		
 	 	 		
<p>Perfil "frío" inferior con solera de aluminio anodizado</p>	<p>Perfil de corte térmico superior de aluminio anodizado</p>	<p>Perfil de corte térmico lateral de aluminio anodizado</p>		
 	 	 		
<p>Perfil de corte térmico inferior con solera de aluminio anodizado</p>	<p>Perfil de corte térmico inferior con solera de aluminio anodizado</p>	<p>Barra de aluminio</p>		
				
<p>Cinta adhesiva de aluminio (rollo 50 m)</p>	<p>Cinta adhesiva de aluminio microperforado (rollo 50 m)</p>	<p>Juntas de EPDM</p>	<p>Juntas de EPDM espesor 3 mm</p>	<p>Juntas de EPDM</p>

Almacenamiento y Manipulación



RESGUARDAR LAS PLACAS DE LA LLUVIA

Las placas se almacenan al resguardo de la lluvia para evitar la formación de condensación en el interior de los alveolos.



RESGUARDAR LAS PLACAS DEL SOL

En caso de que sea necesario almacenar placas embaladas hay que evitar su exposición directa a los rayos solares, puesto que en el interior del embalaje se puede llegar a temperaturas elevadas que podrían hacer difícil retirar la película de protección presente sobre las placas.



MANIPULACIÓN DE LAS PLACAS

A la hora de manipular las placas es necesaria la máxima cautela con el fin de preservar las placas de los impactos o arañazos que perjudicarían las características y las prestaciones del material.



ALMACENAMIENTO DE LAS PLACAS

El almacenamiento superpuesto está permitido con un límite de tres paquetes o palés. Para evitar el contacto directo entre el producto y cuerpos contundentes es necesario interponer entre los paquetes o palés riostras o tablas.



USO DE LOS SISTEMAS DE ELEVACIÓN

Para que la manipulación sea más segura y cómoda se requiere la utilización de sistemas de elevación dotados de horquillas que puedan separarse al menos 2 m y con una longitud igual a la anchura del paquete o palé. Prestar la máxima atención, maniobrando con meticulosidad, evitando acciones bruscas que puedan provocar balanceos o botes excesivos del material.



MANIPULACIÓN MANUAL

La manipulación manual de las placas individuales deberá realizarse al menos por dos personas, manteniendo la placa de lado. El levantamiento de la placa del paquete o palé debe realizarse levantando la placa sin rozarla con la de abajo y girándola de lado junto al paquete.

Indicaciones Generales de Instalación



PREVER LA DILATACIÓN TÉRMICA DEL POLICARBONATO

La fijación de las placas debe realizarse de modo que se obtenga una contención efectiva de al menos un alveolo completo por lado; a esta medida se le debe añadir un espacio suficiente para garantizar la dilatación térmica del material.



QUITAR LA PELÍCULA PROTECTORA DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN

Las placas son suministradas con una película protectora en ambos lados. El lado de la placa que irá al exterior está marcado con una película estampada. Quitar la película inmediatamente después de la instalación de las placas.



SELLADO DE LAS PLACAS

Si es necesario, usar solo silicona, selladores, juntas y barnices compatibles con el policarbonato.



PRECINTADO DE LAS PLACAS

Encargarse del cierre de los cabezales de las placas aplicando cinta adhesiva de aluminio para cerrar los alveolos con el fin de evitar filtraciones de suciedad en las cámaras internas.



CORTE DE LAS PLACAS

Se puede cortar las placas con instrumentos de corte comunes como cortadoras verticales u horizontales, circulares o sierras alternativas siempre que tengan los dientes finos.



PERFORACIÓN DE LAS PLACAS

Es posible la perforación de las placas siempre que sea realizada con brocas idóneas. Sin embargo se desaconsejan las sujeciones pasantes debido a las dilataciones térmicas.

Mantenimiento



LIMPIEZA DE LAS PLACAS

Para un normal mantenimiento de las placas se aconseja su limpieza al menos dos veces al año con agua y detergentes no alcalinos; se deben evitar los productos abrasivos o disolventes que pudieran dañar la superficie de las placas.



NO CAMINAR SOBRE LAS PLACAS

Durante las fases de instalación y mantenimiento está prohibido caminar directamente sobre las placas. Se aconseja interponer un elemento de apoyo adecuado para distribuir el peso de modo uniforme.