Description du produit

Modulit® est un système de Panneaux modulaires extrudés de polycarbonate avec une structure alvéolaire pour la réalisation de parois translucides en panneaux sandwich verticaux conçu pour éclairer l'intérieur des locaux.

Le système se compose d'un système d'accroche de panneaux dotés de profils males femelles pour un emboitement parfait et de profils périphériques en aluminium anodisé qui complètent la structure de fixation

Secteur

Industriel/commercial

Application

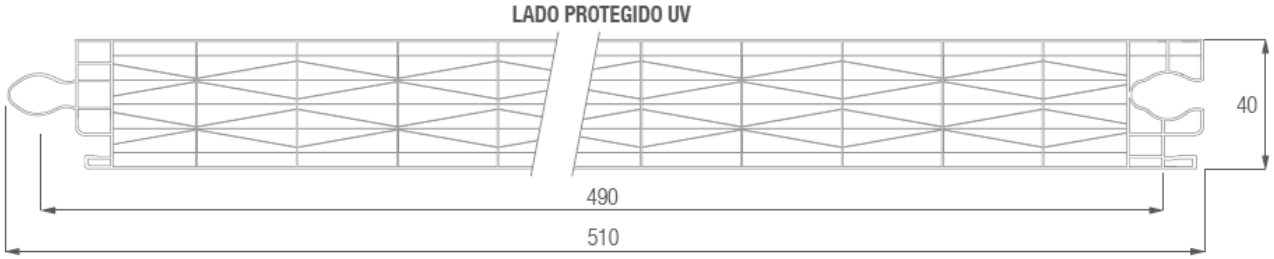
Facade translucide plane vertical continue ou discontinue.

Avantages

Haute isolation thermique
Bonne transmission de la lumière
Facile et rapide á monter
Résistance aux chocs optimum

Profil:

PROFIL: K09 - Modulit 511 LP -40 mm



Carac�̀stistiques techniques

Propriétés	Valeur
epaisseur	40 mm
Structure	11 parois (doble X)
Largeur du module	490 mm
Longueur	A dimension (Standard 7.000 mm)
Transmission de lumiére	Incolore: 40 % Blanc Opale: 22 %
Transmission energie solaire (Valor G)	Incolore: 59 % Blanc Opale: 40 %
Coefficient de dilatation thermique linéaire	$6,5 \times 10^{-5}$ K^{-1} (0,065 mm/mºC)
Transmission thermique(U)	0,97 W/m² K
Temperature de service	-40ºC a +120ºC
Isolation accoustique	23 dB
Reaction au feu	B s2 do
Protection UV	Face extérieure

Certificats

Certificat réaction au feu suivant EN 13501-1. Classification obtenue :Bs2do
Garantie limitée de 10 ans

Charge admissible:

Table de charges - 2 APPUIS		
Charge(N/m²)	Fleche máximum 1/100 Distance máximum entre appuis	Fleche maximum 1/50 Distance máximum entre appuis (mm)
	Pression / Depression	Pression / Depression
600	1.600	2.000
800	1.450	1.800
1.000	1.350	1.700
1.200	1.250	1.600
1.600	1.150	1.450
2.000	1.050	1.350

Table de charges – 3 appuis ou plus			
Charge (N/m²)	Fleche maximum 1/100 Distance máximum entre appuis(mm)		Flecche maximum 1/50 Distance máximum entre appuis (mm)
	Pression	Depression	Pression
600	1.850	1.700	2.650
800	1.700	1.300	2.300
1.000	1.550	1.100	2.050
1.200	1.450	900	1.850
1.600	1.300	700	1.600
2.000	1.200	500	1.400

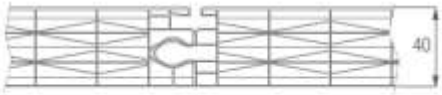
Charge admissible:

- Les graphiques se réfèrent á la valeur de charge á la rupture du système ,sous entendue comme valeur minoritaire entre :affaissement du panneau, affaissement des profils périphériques, sortie du panneau de son propre siège.
- Le concepteur devra vérifier les charges effectives agissant sur le système ainsi que les coefficients d'amplifications Et de sécurité á appliquer en considérant les conditions climatiques du lieu et les caractéristiques
- Générales et particulières de la structure ou est insérée le polycarbonate.Pour ces valeurs, nous renvoyons aux
- Aux spécifications normatives dans chaque pays

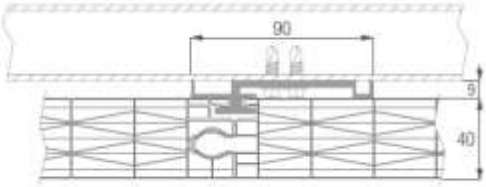
Installation recommandée

- Le système peut s'appliquer á toutes les parois verticales et inclinés avec un angle ne depassant pas 45° par rapport á la vertical
- Le système comprend en dehors des plaques de polycarbonate

- Profil périphérique en aluminium anodisé couleur argent
- Joint extérieur d'étanchéité en caoutchouc EPDM
- Patte en acier pour la fixation des panneaux(là ou nécessaire)



sección enganche panel / panel



sección enganche panel / barra / panel

Soluciones de instalación

Instalación dentro del vano con solera

H = L - 40 mm (perfiles frios)

H = L - 95 mm (perfiles de corte térmico)

Instalación dentro del vano sin solera

H = L - 35 mm (perfiles frios)

H = L - 95 mm (perfiles de corte térmico)

Instalación externa sin solera

H = L + 108 mm (perfiles frios)

H = L + 135 mm (perfiles de corte térmico)

L = *luz libre total del vano* H = *altura panel*

Detalle perfil superior de corte térmico

Detalle fijación inferior con solera de corte térmico

Detalle fijación lateral

Accesorios para Modulit® 511 LP - 40 mm

Perfil "frío" superior/lateral de aluminio anodizado

Perfil "frío" inferior simple de aluminio anodizado

Perfil "frío" superior "alto" de aluminio anodizado

Perfil "frío" inferior con solera de aluminio anodizado

Perfil de corte térmico superior de aluminio anodizado

Perfil de corte térmico lateral de aluminio anodizado

Perfil de corte térmico inferior simple de aluminio anodizado

Perfil de corte térmico inferior con solera de aluminio anodizado

Barra de aluminio

Cinta adhesiva de aluminio (rollo 50 m)

Cinta adhesiva de aluminio microperforado (rollo 50 m)

Juntas de EPDM

Juntas de EPDM espesor 3 mm

Juntas de EPDM

stockage et manipulation

PROTEGER LES PLAQUES DE LA PLUIE

Les plaques se stockent á l'abri de la pluie pour eviter la formation de condensation á l'intérieur des alvéoles

PROTEGER LES PLAQUES DU SOLEIL

Si il est nécessaire de stocker les plaques emballées, il faut éviter leur exposition direct au soleil car il peut arriver Que la température á l'intérieur de l'emballage soit élevée et rende difficile le retrait du film de protection présent
Sur les plaques

MANIPULATION DES PLAQUES

Il faut manipuler les plaques avec précautions afin d'éviter des impacts ou éraflures qui nuiraient aux caractéristiques
Et prestations du matériel

STOCKAGE DES PLAQUES

Le stockage superposé est permis dans la limite de trois paquets ou palettes. Pour éviter le contact entre le produit
Et des objets contendants, il est nécessaire d'interposer entre les paquets ou palettes des entretoises ou planches

UTILISATION DE SYSTEME DE LEVAGE

Pour que la manipulation soit sur et commode, nous recommandons l'utilisation de système de levage doté de fourche
Qui peuvent s'écarter au moins de 2 m et avec une longueur égale á la largeur du paquet ou palette. Il faut prêter
Une grande attention et manipuler avec précaution en évitant les actions brusques qui peuvent provoquer un déséquilibre excessif du matériel

MANIPULATION MANUEL

La manipulation manuelle des plaques individuelles doivent se réaliser au moins par deux personnes qui maintiennent la plaque de côté. Le levage de la plaque ou paquet doit se faire en levant la plaque sans frotter ou la tourner sous celle du dessous.

Indications generales d'installation

PREVOIR LA DILATATION THERMIQUE DU POLYCARBONATE

La fixation des plaques doit se réaliser de façon d'obtenir une contention effective d'au moins une alvéole par coté ;
On doit prévoir un espace suffisant pour garantir la dilatation thermique du matériel.

ENLEVER LE FILM DE PROTECTION APRES L'INSTALLATION

Les plaques sont fournies avec un film de protection sur les deux côtés. Le coté de la plaque qui doit être á l'extérieur
Est indiqué sur le film. Enlever le film immédiatement après l'installation de la plaque

ETANCHEITE DES PLAQUES

Si nécessité, utiliser seulement du silicone, joint ou produits d'étanchéité compatible avec le polycarbonate

OBTURATION DES ALVEOLES

Encargarse del cierre de los cabezales de las placas aplicando cinta adhesiva de aluminio para cerrar los alveolos con el fin de evitar filtraciones de suciedad en las cámaras internas.

COUPE DES PLAQUES

On peut couper les plaques avec des instruments communs comme coupe verticale ou horizontale,circulaire ou scie alternative á dents fines

PERFORATION DES PLAQUES

La perforation des plaques est possible avec des forets adaptés. Nous déconseillons les fixations passantes en raison de la dilatation thermique

MAINTENANCE

NETTOYAGE DES PLAQUES

pour un entretien normal des plaques, nous conseillons leur nettoyage au moins deux fois par an avec de l'eau
et des détergents non alcalins ;on doit éviter les produits abrasifs ou dissolvant qui pourraient abimer la superficie c
plaques

NE PAS MARCHER SUR LES PLAQUES

Durant les phases d'installation et de maintenance, il est prohibé de marcher directement sur les plaques. On conseille de mettre un élément d'appui adéquat pour répartir le poids de façon uniforme

L'information en référence de cette fiche technique est basée sur l'expérience et les essais réalisés par la compagnie,ce qui suppose aucun Type de responsabilité sur les différentes applications du fait que Stabilit n'a aucun contrôle sur les usages finaux.