Descripción del producto

Grecatec® es un panel grecado alveolar multi-pared de policarbonato, proyectado para el uso en cubierta en el sector de la construcción industrial. Puede aplicarse tanto en cubierta continua y lucernario puntual (planos o curvos) en combinación con paneles aislantes de poliuretano y perfiles grecados metálicos.
Los panales Grecatec® se suministran con los extremos termosoldados para reducir el efecto de condensación y acumulación de suciedad en el interior de los alveolos.

Sector

Industrial / Comercial

Aplicación

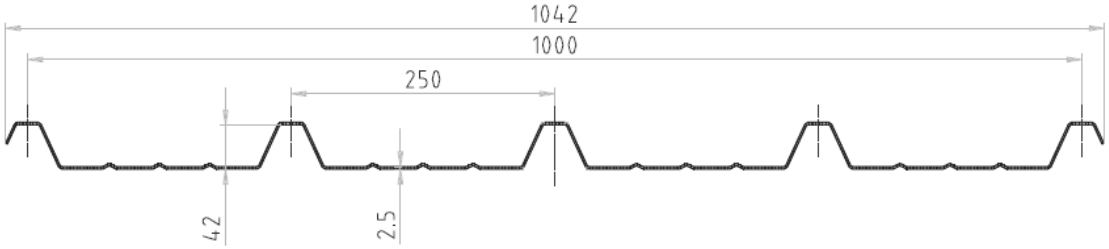
Cubierta Translúcida Plana Discontinua (caballete-alero)
Cubierta Translúcida Curva en Continuo con estructura autoportante
Cubierta Translúcida Curva en Discontinuo
Cubierta Translúcida Plana en Continuo con estructura de carga.

Ventajas

Óptima Ligereza
Aislamiento Térmico
Óptima resistencia al choque
Buena Transmisión Luminosa

Perfil:

PERFIL: OG1/40-250/1042 – 2,5 mm



Características Técnicas

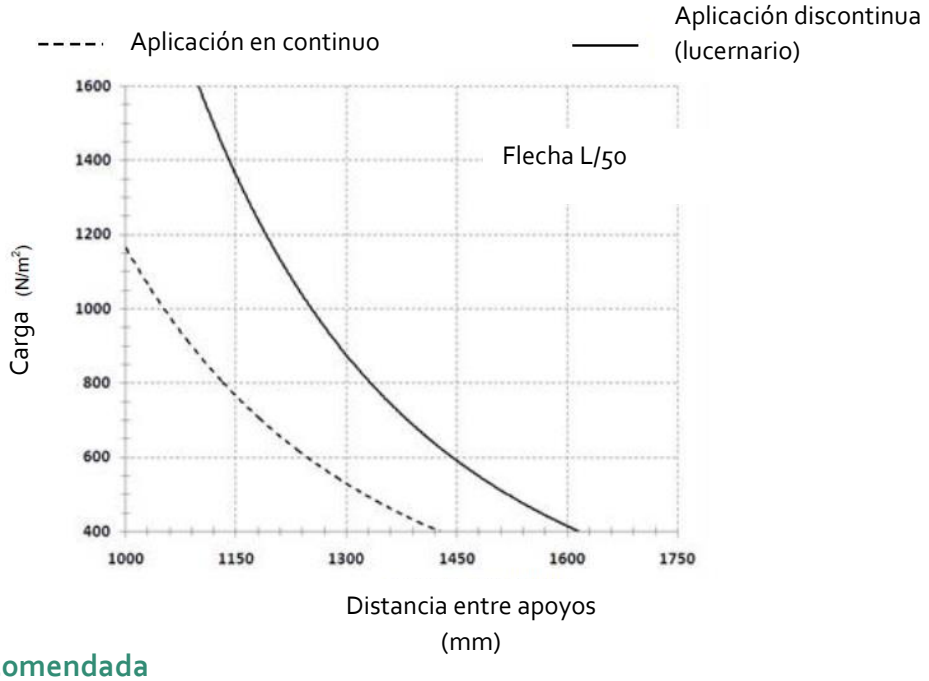
Propiedades	Valor
Espesor	2.5 mm
Estructura	2 paredes
Ancho útil	1.000 mm
Ancho total	1.042 mm
Longitud	Longitud máxima aconsejable 6 m
Transmisión de luz	Incoloro: 79 %
Coeficiente de dilatación térmica lineal	$6,5 \times 10^{-5}$ K^{-1} (0,065 mm/mºC)
Transmisión térmica (U)	4,5 W/m^2 K
Temperatura de servicio	-40ºC a +120ºC
Reacción al fuego	Bs1do
Protección UV	Cara Exterior
Cierre extremos	Termosoldadura

Certificados

– Certificado Reacción al fuego según EN 13501-1. Clasificación obtenida: Bs1do

Carga Admisible:

– **Cubierta Plana**. Tabla de cargas para instalación plana, con placa con 3 o más apoyos.



Instalación recomendada

Sistema de fijación

El sistema de fijación debe permitir la libre dilatación de la placa, por ello se desaconsejan las fijaciones rígidas o con tornillos pasantes.

Estructura. Se precisa de una estructura de apoyo transversal, que puede ser de cualquier naturaleza o geometría. En la modulación deben respetarse las máximas dimensiones de la lámina según el perfil y las cargas a soportar.

Estructura Portante. La separación máxima entre correas debe determinarse para cada perfil, en función de la carga a soportar y la máxima deformación admisible. En cualquier caso, ésta no puede ser nunca superior a 1,20 m.

En caso de separaciones entre correas importantes (mayores de 1,20 m) se debe proceder a colocar apoyos intermedios.

Dilatación de las placas. El coeficiente de dilatación térmica del Policarbonato es sensiblemente superior al de las estructuras y a la de otros productos plásticos, por ello, es imprescindible prever sistemas que permitan la libre dilatación de las láminas. Es necesario hacer taladros con un diámetro 3 mm mayor que el del tornillo.

Longitud de las placas. Las láminas de gran longitud (superior a unos 6 metros) acumulan dilataciones longitudinales de elevado valor absoluto por lo que deben evitarse siempre que sea posible.

En caso de necesitar luces mayores se recomiendan solapes transversales, de 150 a 250 mm dependiendo de la pendiente de la cubierta.

Fijación de las placas. Los perfiles de policarbonato pueden ser perforados mediante taladros y brocas estándar. Los perfiles deben estar firmemente sujetos para evitar vibraciones; cuidando especialmente el taladrar en ángulo recto. Los taladros deben efectuarse siempre a una distancia mínima de 50 mm de los bordes de la lámina. Las arandelas deben de ser de un diámetro suficiente para que la fuerza de sujeción se pueda repartir y mantenga la lámina plana para un buen sellado.

Solape

El solape longitudinal se realiza en el sentido opuesto a la dirección del viento o lluvia. El solape transversal no debe ser inferior a 200 mm por encima de la viga. Cada placa debe de sobresalir 100 mm desde de línea de fijación de la viga.

Almacenamiento y Manipulación

RESGUARDAR LAS PLACAS DE LA LLUVIA
Las placas se almacenan al resguardo de la lluvia para evitar la formación de condensación en el interior de los alveolos.

RESGUARDAR LAS PLACAS DEL SOL
En caso de que sea necesario almacenar placas embaladas hay que evitar su exposición directa a los rayos solares, puesto que en el interior del embalaje se puede llegar a temperaturas elevadas que podrían hacer difícil retirar la película de protección presente sobre las placas.

MANIPULACIÓN DE LAS PLACAS
A la hora de manipular las placas es necesaria la máxima cautela con el fin de preservar las placas de los impactos o arañazos que perjudicarían las características y las prestaciones del material.

ALMACENAMIENTO DE LAS PLACAS
El almacenamiento superpuesto está permitido con un límite de tres paquetes o palés. Para evitar el contacto directo entre el producto y cuerpos contundentes es necesario interponer entre los paquetes o palés riostras o tablas.

USO DE LOS SISTEMAS DE ELEVACIÓN
Para que la manipulación sea más segura y cómoda se requiere la utilización de sistemas de elevación dotados de horquillas que puedan separarse al menos 2 m y con una longitud igual a la anchura del paquete o palé. Prestar la máxima atención, maniobrando con meticulosidad, evitando acciones bruscas que puedan provocar balanceos o botes excesivos del material.

MANIPULACIÓN MANUAL
La manipulación manual de las placas individuales deberá realizarse al menos por dos personas, manteniendo la placa de lado. El levantamiento de la placa del paquete o palé debe realizarse levantando la placa sin rozarla con la de abajo y girándola de lado junto al paquete.

Indicaciones Generales de Instalación

PREVER LA DILATACIÓN TÉRMICA DEL POLICARBONATO
La fijación de las placas debe realizarse de modo que se obtenga una contención efectiva de al menos un alveolo completo por lado; a esta medida se le debe añadir un espacio suficiente para garantizar la dilatación térmica del material.

QUITAR LA PELÍCULA PROTECTORA DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN
Las placas son suministradas con una película protectora en ambos lados. El lado de la placa que irá al exterior está marcado con una película estampada. Quitar la película inmediatamente después de la instalación de las placas.

SELLADO DE LAS PLACAS
Si es necesario, usar solo silicona, selladores, juntas y barnices compatibles con el policarbonato.

PRECINTADO DE LAS PLACAS
Encargarse del cierre de los cabezales de las placas aplicando cinta adhesiva de aluminio para cerrar los alveolos con el fin de evitar filtraciones de suciedad en las cámaras internas.

CORTE DE LAS PLACAS
Se puede cortar las placas con instrumentos de corte comunes como cortadoras verticales u horizontales, circulares o sierras alternativas siempre que tengan los dientes finos.

PERFORACIÓN DE LAS PLACAS
Es posible la perforación de las placas siempre que sea realizada con brocas idóneas. Sin embargo se desaconsejan las sujeciones pasantes debido a las dilataciones térmicas.

Mantenimiento

LIMPIEZA DE LAS PLACAS
Para un normal mantenimiento de las placas se aconseja su limpieza al menos dos veces al año con agua y detergentes no alcalinos; se deben evitar los productos abrasivos o disolventes que pudieran dañas la superficie de las placas.

NO CAMINAR SOBRE LAS PLACAS
Durante las fases de instalación y mantenimiento está prohibido caminar directamente sobre las placas. Se aconseja interponer un elemento de apoyo adecuado para distribuir el peso de modo uniforme.

La información referida en esta Ficha Técnica está basada en la experiencia y en los ensayos realizados por la compañía, sin que esto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que Stabilit Europa no tiene ningún tipo de control sobre su uso final.