Descripción del producto

Artizan® dispone de una reproducción gráfica óptima en una superficie resistente y sanitaria. El laminado presenta el revolucionario BlueSky Advanced Finishing que emplea imágenes digitales de alta resolución con curado controlado a baja temperatura, curado en línea a base de agua y tintas de curado UV sin COV.
Los laminados Artizan® cuentan con imitación de madera, ladrillo, piedra, cemento u otros diseños que reproducen materiales reales o impresiones abstractas.

Sector

Industrial / Comercial / Salud / Infraestructura /Residencial

Aplicación

Recubrimiento Interior en:

- Plantas químicas, procesadora alimentos
- Supermercados, cocinas, restaurantes
- Hospitales, laboratorios, farmacias
- Baños, cocinas, lavanderías
- Escuelas, museos, oficinas

Ventajas

Resistente a manchas, moho y hongos.

Alta resistencia. No se agrieta ni se cuartea y la junta no se deteriora con el tiempo como sucede con el azulejo cerámico.

Gran Resistencia al Impacto debido a su núcleo de fibra de vidrio.

Fácil de limpiar sin necesidad de cepillo o herramientas especiales, 100 % lavables

Bajo Mantenimiento. No requiere pintura externa.

Fácil de Instalar, que implica ahorro en tiempo. Inversión a bajo coste.

Gama

Espesor	Recubrimiento	Acabado	Color	Dimensiones
2,3 mm	Sani-coat	Liso Cuadrado	Monticello Anigre Monterrey Sand Verona, Tuscay	Ancho = 1.22m Longitud = 2.44 m

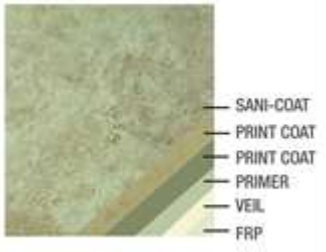
Colores

Monticello Anigre	Monterrey Sand	Verona	Tuscay

Recubrimiento

Sani-coat	
Sani-coat aplicado sobre la lámina sella la superficie del material ofreciendo ventajas frente la junta tradicional del azulejo cerámico	Azulejo Cerámico

Proceso de acabado con múltiples pasos



Características Técnicas

Propiedades	Norma	Valor
Resistencia a la Flexión	ASTM D-790	117 MPa
Módulo Flexión	ASTM D-790	4.137 Mpa
Resistencia a la Tracción	ASTM D-638	55 Mpa
Módulo Tensión	ASTM D-638	65 Mpa
Impacto Izod	ASTM D-256	371 J/m
Coeficiente de expansión térmica lineal	ASTM D-696	0,0288 mm/mm ºC
Dureza Barcol	ASTM D 2583	22
Absorción agua	ASTM D-570	0,17 %
Densidad	ASTM D 792	1.53 g/cm^3
Reacción al Fuego	ASTM E84	Clase I/C Clase III/C
Resistencia Moho y Hongos	ASTM D 3273	Conforme (ausencia total de desfiguración)
Temperatura de Servicio	-	-40 a 54 ºC (*)

* Se puede decolorar cerca de fuentes de calor, como hornos, freidoras, lámparas de calor y tostadoras, donde las temperaturas superan los 54°C.

Especificaciones Estándares del Producto

- Espesor: ± 10%
- Ancho: ± 3,18 mm
- Longitud: ± 3,18 mm (en lámina)
- Descuadre: ≤ 3,18 mm

Certificados

- Certificado Fuego según ASTM E-84. Clasificación obtenida: Class I/C y Class III/C
- Certificado Resistencia Moho y Hongos según ASTM D3273

Instalación recomendada

Permitir que los laminados se aclimaten al ambiente de la sala antes de la instalación. Después de desempacar, coloque los laminados en la habitación donde se instalarán durante al menos 48 horas antes de la instalación. Instale los laminados cuando la temperatura de la habitación y del material sea de aproximadamente 21ºC.

Se recomienda aplicarlos sobre un respaldo sólido, tal como paneles de yeso o madera contrachapada. La superficie a cubrir debe estar limpia, seca, sólida, recta y libre de polvo de yeso, golpes, proyecciones, yeso suelto, pintura suelta o cualquier compuesto para juntas sin sellar más ancho que 76,2 mm. Cuando exista un exceso de compuesto para juntas más ancho que 76,2 mm, sellar la junta de los paneles de yeso usando una Mezcla 50:50 de pintura de látex y agua, y aplicarla ligeramente solo sobre el compuesto del panel de yeso.

No coloque las juntas del laminado directamente sobre las juntas del panel de yeso o madera contrachapada.

Corte los laminados boca arriba con una sierra de mesa o boca abajo con una sierra circular.

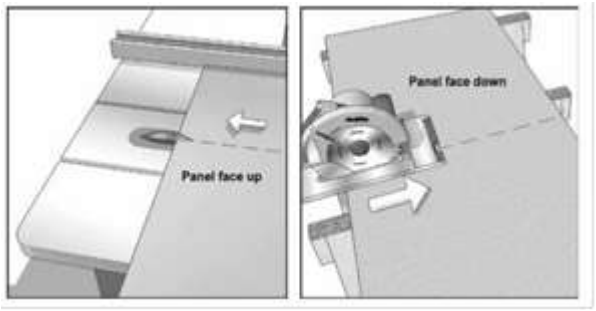
Cuando el laminado presente ranuras, se requiere colocar buscando la orientación adecuada para garantizar la alineación de la ranura.

Herramientas necesarias. Sierra de mesa o sierra circular con hoja de dientes finos, pistola térmica, regla / cinta, taladro, lima, martillo, plomada / nivel, caballete / soporte.

Limpieza. Utilice un paño húmedo, jabón suave o detergente para limpiar los laminados. Use alcoholes minerales para eliminar el exceso de adhesivo antes de que se seque. No utilice limpiadores abrasivos.

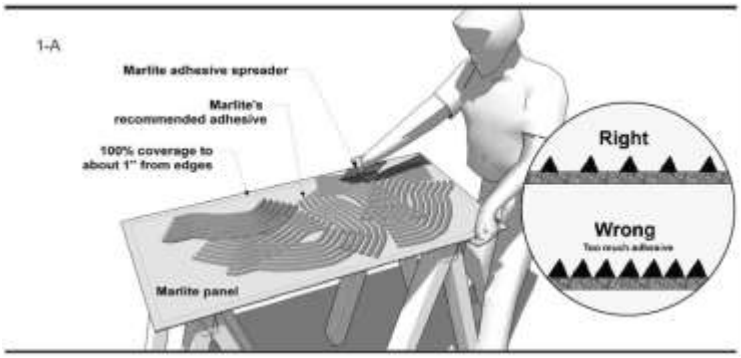
Áreas con Alta Humedad. En áreas húmedas o con alta humedad, los perfiles de moldura deben rodear todos los laminados y se deben sellar adecuadamente con un cordón continuo de sellador de silicona, para garantizar un sellado hermético.

Corte Laminados. El corte de los laminados se realiza con la cara superior boca arriba con una sierra de mesa o boca abajo con una sierra circular usando una cuchilla de dientes finos.
Para los recortes, perforar cuatro agujeros y el radio de todos los cortes de esquina para evitar astillado.
Para trabajos pequeños, los laminados se pueden cortar con tijeras de corte.

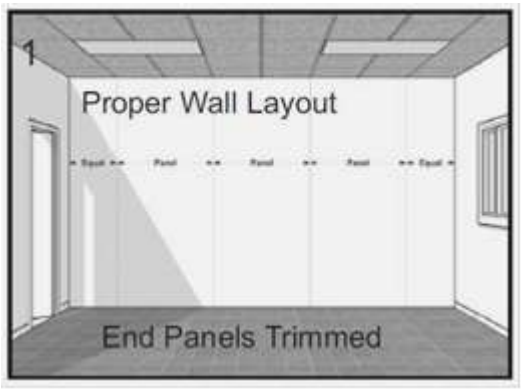


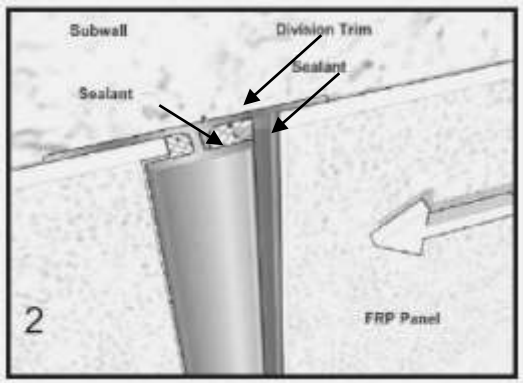
Aplicación de Adhesivo. Siempre aplique el adhesivo al laminado, asegúrese de que la pared secundaria existente sea porosa, recta, limpia y seca. Aplique sobre madera contrachapada o paneles de yeso sin un compuesto de juntas excesivo.
Si la pared secundaria no es porosa, se debe usar Adhesivo de construcción.

- Realice una prueba para asegurar una adhesión y un rendimiento aceptables. El adhesivo es más fácil de extender a aproximadamente 21°C.
- Los laminados deben instalarse mientras el adhesivo esté fresco, dentro de los 5 minutos de la aplicación. El adhesivo en la cara del laminado se debe quitar rápidamente usando alcoholes minerales. La cobertura adhesiva es de 19,5 m^2 por cada 13,2 litros.
- Aplique adhesivo a toda la parte posterior del laminado con un separador con muescas o llana. El tamaño de la paleta es de 4,76 mm de ancho x 6,35 mm de profundidad x 12,7 mm de entalla c-c.
- Se requiere una cobertura del 100% en toda la parte posterior del laminado, excepto aproximadamente 25,4 mm en los bordes. Use las muescas en el esparcidor para obtener la profundidad exacta del adhesivo. El extremo del esparcidor debe mantenerse a 90° con respecto a la superficie del panel. Evite un abrigo demasiado pesado. Para asegurar de tener las crestas apropiadas al esparcir adhesivo, mantenga las muescas del esparcidor limpias colocándolas en un cubo de agua cuando no las use (ver figura 1-A). Una vez que el laminado esté adherido a la pared, aplique presión por rodillo. Asegúrese de una transferencia 100% adhesiva.



Instalación Perfiles de Moldura

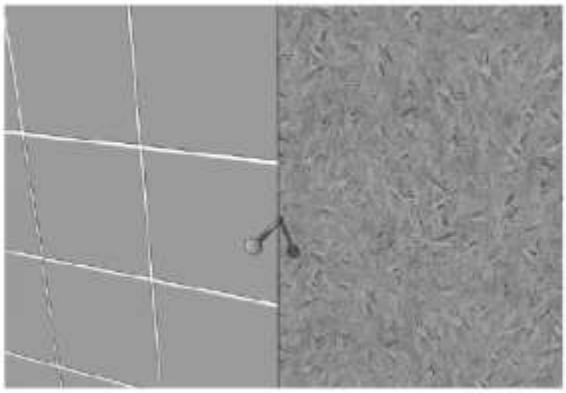




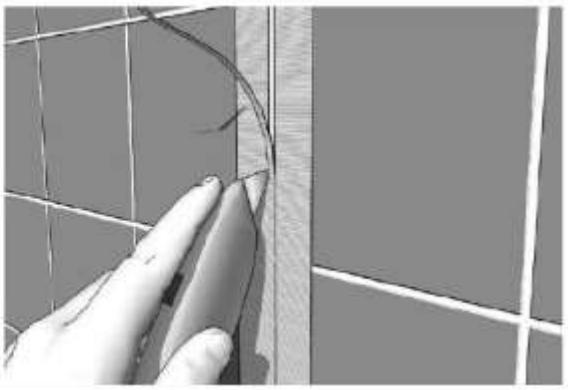
Para una apariencia equilibrada, establezca una línea central de área a cubrir e instale los perfiles de moldura por división y trabaje hacia las esquinas

No coloque los laminados con demasiada fuerza en el perfil de moldura. Deje un espacio de al menos 3,18 mm en todos los canales para la expansión del laminado después de completar la instalación

Instalación Unión de Costura

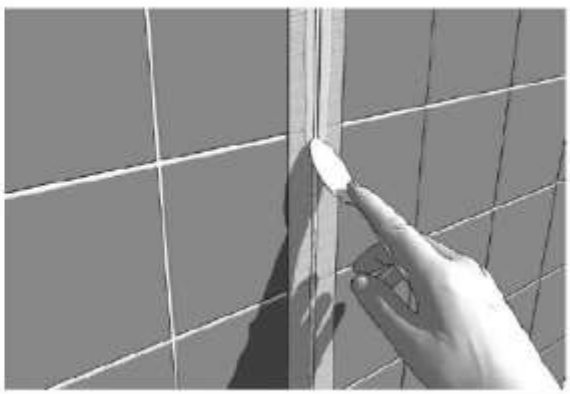


1. Usar un clavo para espaciar el laminado. Ajuste en seco antes del pegado para asegurar la alineación del surco. Si las ranuras no se alinean, voltee el panel de arriba hacia abajo



2. Pegar los laminados con adhesivo, retirar el clavo espaciador y aplicar una tira de cinta adhesiva de 50 mm o más ancha.
Luego recorte la ranura con un cuchillo afilado utilizando los bordes del panel como guías.

3. Aplique una tira de sellador de silicona.



4. Termine la unión con una cuchara de plástico o similar. Espere una hora antes de quitar la cinta. Retire el exceso de sellador de silicona.

Accesorios

Perfiles en PVC (color blanco) y en Aluminio

1. Perfil Esquinero Inferior

2. Perfil Esquinero Exterior

3. Perfil Barra Unión (división)

4. Perfil Remate Top (edge)

Recomendaciones de Almacenamiento

- Almacene los laminados en el interior en zonas frescas, secas y bien ventiladas.
- Los paneles deben apilarse en palets de no más de 5 palets de altura.
- No permita que la humedad se acumule en los laminados intermedios.
- Inspeccione cuidadosamente todos los paneles antes de la instalación.

La información referida en esta Ficha Técnica está basada en la experiencia y en los ensayos realizados por la compañía, sin que esto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que Stabilit Europa no tiene ningún tipo de control sobre su uso final.

T: (+34) 937 290 090 – T-SAC : (+34) 902 194 881
E-mail: info@stabiliteuropa.com
www.stabiliteuropa.com