Descripción del producto

Macrolux® Rooflite son láminas fabricadas por extrusión de policarbonato con forma ondulada o trapezial protegidas por una o dos capas coextruídas para garantizar la resistencia a los rayos UV.

Aplicación

- Cubiertas de chapa metálica
- Dientes de sierra

Ventajas

- Transparencia
- Resistencia al Impacto
- Curvable en frío

Perfil:

PERFIL: T42/42-200/1052

Carga Admisible:

Flecha L/20				
Carga (Kg/m²)	**60**	**90**	**120**	**150**
Distancia entre apoyos Centrado (cm)	122,5	112,5	102,5	97,5

Pendiente mínima 5%.

Características Técnicas

Propiedades	Norma	Valor
Espesor	-	0,9 mm
Longitud máxima aconsejable	-	7 m
Radio de Curvatura mínimo (termo-curvatura)	-	9 m
Transmisión de luz	-	TR-Incoloro: 89 % HI-Blanco Opal: 36 %
Coeficiente de dilatación térmica lineal	ISO 11359-2	$6,5 \times 10^{-5}$ K^{-1} (0,065 mm/mºC)
Conductividad térmica	ISO 8302	0,20 W/m K
Temperatura de servicio (sin carga) (corto plazo)	-	-30ºC a +120ºC
Reacción al fuego	EN 13501-1	Bs1do

Especificación Producto

- Certificado de Reacción al Fuego del Producto Macrolux Rooflite según la norma EN 13501-1. Clasificación obtenida: B s1 do.
- Garantia de 10 años

Instalación recomendable

Sistema de fijación

El sistema de fijación debe permitir la libre dilatación de la placa, por ello se desaconsejan las fijaciones rígidas o con tornillos pasantes.

Estructura. Se precisa de una estructura de apoyo transversal, que puede ser de cualquier naturaleza o geometría. En la modulación deben respetarse las máximas dimensiones de la lámina según el perfil y las cargas a soportar.

Estructura Portante. La separación máxima entre correas debe determinarse para cada perfil, en función de la carga a soportar y la máxima deformación admisible. En cualquier caso, ésta no puede ser nunca superior a 1,20 m.

En caso de separaciones entre correas importantes (mayores de 1,20 m) se debe proceder a colocar apoyos intermedios.

Dilatación de las placas. El coeficiente de dilatación térmica del Policarbonato es sensiblemente superior al de las estructuras y a la de otros productos plásticos, por ello, es imprescindible prever sistemas que permitan la libre dilatación de las láminas. Es necesario hacer taladros con un diámetro 3 mm mayor que el del tornillo.

Longitud de las placas. Las láminas de gran longitud (superior a unos 7 metros) acumulan dilataciones longitudinales de elevado valor absoluto por lo que deben evitarse siempre que sea posible.

En caso de necesitar luces mayores se recomiendan solapes transversales, de 150 a 250 mm dependiendo de la pendiente de la cubierta.

Disposición de las placas. La cara especialmente protegida contra los rayos UV indicada es la que debe ir al exterior. En cubiertas tipo sándwich in situ se recomienda instalen siempre la lámina blanco-difusora en la cara exterior y la incolora en la interior.

Fijación de las placas. Los perfiles de policarbonato pueden ser perforados mediante taladros y brocas estándar. Los perfiles deben estar firmemente sujetos para evitar vibraciones; cuidando especialmente el taladrar en ángulo recto. Los taladros deben efectuarse siempre a una distancia mínima de 50 mm de los bordes de la lámina.

Sellado. Debe usarse siempre silicona neutra. Bajo ningún concepto puede usarse espuma de poliuretano.

Solape

El solape longitudinal se realiza en el sentido opuesto a la dirección del viento o lluvia. El solape transversal no debe ser inferior a 200 mm por encima de la viga. Cada placa debe de sobresalir 100 mm desde de línea de fijación de la viga.

Seguridad

No pise directamente la placa. Las **placas no son transitables**.

La información referida en esta Ficha Técnica está basada en la experiencia y en los ensayos realizados por la compañía, sin que esto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que Stabilit Europa no tiene ningún tipo de control sobre su uso final.